

Утвержден  
0580030000 РЭ - ЛУ

**БЕНЗОРЕЗ АБРАЗИВНЫЙ «МОТОР СЧ МБА-300»**

Руководство по эксплуатации

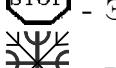
0580030000 РЭ

2011

## Условные обозначения на бензорезе

-  - Осторожно! Неукоснительно следовать предписаниям, указанным в руководстве по эксплуатации бензореза, во избежание несчастных случаев.
-  - Предписание!
-  - Работать в каске, очках и с применением защиты слуха!
-  - Осторожно! Применять меры предосторожности и правильные методы работы, исключающие отскок в направлении рабочего.

## Условные обозначения в руководстве

-  - Предупреждающий знак!  
Внимательно прочитать отмеченные этим знаком места и, во избежание несчастных случаев, неукоснительно следовать предписаниям!
-  - До начала работы с применением бензореза внимательно прочитать руководство по эксплуатации и обращать внимание на сноски!
-  - Запрещено!
-  - Надеть защитный шлем, очки и наушники!
-  - Надеть респиратор!
-  - Надеть защитные перчатки!
-  - Не курить!
-  - Не разводить огонь!
-  - Экстренная остановка!
-  - Работа в зимнее время года.
-  - Первая помощь.

 **ВНИМАНИЕ!** Перед первым применением бензорез необходимо расконсервировать.

Настоящий документ является собственностью АО "МОТОР СИЧ" и не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения руководства АО "МОТОР СИЧ".

Редакция от 01.08.2011 (на русском языке)

Настоящее руководство содержит краткое описание и технические характеристики бензореза абразивного «Мотор Січ МБА-300» (бензореза).

 В настоящем руководстве изложены правила и рекомендации по эксплуатации бензореза.

Чтобы гарантировать оптимальную работу бензореза и обеспечить собственную безопасность, необходимо перед тем, как пользоваться бензорезом, внимательно изучить данное руководство. Выполнение его требований обеспечивает правильную и безопасную эксплуатацию и способствует увеличению срока службы бензореза.

Предприятие постоянно работает над усовершенствованием конструкции изделия, и поэтому оставляет за собой право на изменения конструкции бензореза, улучшающие его эксплуатационные качества.

Небольшие расхождения между иллюстрациями в описательной части руководства данного издания и Вашим бензорезом возможны вследствие совершенствования конструкции и не могут служить основанием для претензий.

По вопросам приобретения товаров обращаться в отдел реализации товаров народного потребления внешнеторгового департамента АО «МОТОР СИЧ» по адресу:

АО «МОТОР СИЧ», пр-т Моторостроителей, 15, г.Запорожье, 69068, Украина.

Тел.: +38(061) 720-49-72.

Факс: +38(061) 720-48-03.

E-mail: [ortnp.vtd@motsich.com](mailto:ortnp.vtd@motsich.com),  
[www.motsich.com](http://www.motsich.com).

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1 Описание и работа изделия .....</b>	4
1.1 Назначение изделия .....	4
1.2 Технические данные .....	4
1.3 Состав изделия .....	5
1.4 Краткое техническое описание и назначение составных частей бензореза .....	6
1.4.1 Двигатель .....	6
1.4.2 Система зажигания .....	6
1.4.3 Система охлаждения двигателя .....	6
1.4.4 Система питания .....	6
1.4.5 Карбюратор .....	6
1.4.6 Стартер .....	7
1.4.7 Управление работой двигателя .....	7
1.4.8 Приставка .....	7
1.4.9 Режущий круг .....	7
1.4.10 Охлаждение режущего круга .....	7
<b>2 Подготовка бензореза к эксплуатации .....</b>	8
2.1 Указания мер безопасности .....	8
2.2 Расконсервация бензореза .....	8

2.3 Приготовление топливной смеси .....	9
2.4 Заправка бензореза .....	9
2.5 Запуск и остановка двигателя .....	9
2.6 Обкатка нового бензореза .....	11
2.7 Контроль работы и регулировка узлов бензореза .....	11
2.7.1 Работа и регулировка карбюратора .....	11
2.7.2 Контроль натяжения приводного ремня .....	15
2.8 Возможные неисправности и методы их устранения .....	15
<b>3 Эксплуатация изделия .....</b>	15
3.1 Указания мер безопасности .....	15
3.1.1 Общие требования безопасности при всех видах резки .....	15
3.1.2 Особые указания .....	16
3.2 Требования при работе .....	17
3.3 Особые указания при резке .....	18
3.3.1 Резка металла .....	18
3.3.2 Резка асфальта, кирпича и бетона .....	19
3.4 Эксплуатация бензореза зимой .....	19
<b>4 Техническое обслуживание бензореза .....</b>	20
4.1 Указание мер безопасности .....	20
4.2 Указания по техническому обслуживанию .....	20
4.3 Указания по ремонту .....	20
4.3.1 Замена пускового шнура .....	20
4.3.2 Натяжение возвратной пружины .....	22
4.3.3 Замена возвратной пружины .....	23
4.3.4 Очистка и промывка деталей карбюратора .....	23
4.3.5 Замена колеса вентилятора .....	23
4.3.6 Замена электронного блока .....	23
4.3.7 Замена глушителя .....	24
4.3.8 Замена цилиндра и поршня .....	24
4.3.9 Замена муфты сцепления .....	25
4.3.10 Замена манжет коленчатого вала .....	25
4.3.11 Замена приводного ремня .....	25
4.3.12 Натяжение приводного ремня .....	25
4.3.13 Замена режущего круга .....	25
4.3.14 Замена подшипников шпинделья .....	26
4.3.15 Замена элемента фильтрующего и переходника .....	26
4.3.16 Общие указания .....	26
4.4 Профилактические работы .....	26
4.4.1 Ежедневно .....	26
4.4.2 При снижении мощности двигателя .....	27
4.4.3 Частичная сборка и разборка бензореза .....	28
<b>5 Хранение бензореза .....</b>	28
<b>6 Указания по приобретению запасных частей .....</b>	28
6.1 Приобретение запасных частей .....	28
Приложение А .....	30
Ссылочные нормативные документы .....	38

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

### 1.1 Назначение изделия

1.1.1 Бензорез является механизированным инструментом и предназначен для выполнения работ:

- резка металла и металлических конструкций;
- резка бетона и кирпича;
- резка асфальта и т.п.

1.1.2 Бензорез может быть использован на стройках при строительно-монтажных работах,

в коммунальном хозяйстве на ремонтных работах, а также для индивидуального использования в личном хозяйстве.

### 1.2 Технические данные

1.2.1 Бензорез работоспособен при температуре окружающей среды от минус 30 °С до плюс 40 °С, а также при атмосферных осадках в виде дождя и снега.

1.2.2 Основные параметры и размеры бензореза соответствуют указанным в таблице 1.1.

1.2.3 Эксплуатационные показатели бензореза соответствуют указанным в таблице 1.2.

Таблица 1.1 - Основные параметры и размеры

Наименование параметра и размера	Норма
1 Масса, кг, не более:	
1) без топлива с установленным режущим кругом	12,2
2) с топливом и установленным режущим кругом	12,8
2 Объем:	
- емкость топливного бака, см <sup>3</sup> (л)	750 (0,75) ± 10 %
3 Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	780
- ширина	290
- высота	390
4 Режущий круг (со скоростью резания не менее 80 м/с):	
- для резки металла	абразивный Д300x3x32-14А 40/63Ст3БУ ГОСТ 21963
- для резки асфальта, бетона и кирпича	алмазный отрезной сегментный типа 1A1RSS/C1 ГОСТ 16115
5 Диаметр режущего круга, мм	
- наружный	300, не более
- внутренний	32
6 Параметры двигателя:	
1) рабочий объем двигателя, см <sup>3</sup>	70,6 ± 0,1
2) максимальная мощность двигателя, кВт (л.с.)	3,4 (4,6) ± 10 %
3) частота вращения коленчатого вала, об/мин :	
- максимально допустимая	10000 - 300
- при максимальной мощности	8000 ± 300
- на режиме холостого хода, не более	3000
- при включении муфты сцепления	4600 - 1400
- при отключении муфты сцепления, не менее	3100
7 Используемое топливо	смесь масла для двухтактных двигателей MOBIL SUPER 2T, VALVOLINE 2T или АЗМОЛ Старт 2T ТУ У 00152365.084 и неэтилированного бензина с октановым числом 92 по исследовательскому методу в соотношении 1:40 (при обкатке 1:30)
8 Зазор между электродами свечи, мм	0,5 <sup>+0,2</sup>
9 Зазор в магнитной цепи магнето, мм	0,2 <sup>+0,1</sup>

Окончание таблицы 1.1

Наименование параметра и размера	Норма
10 Смазка подшипников корпуса полумуфты и приставки	ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433
Примечание - Алмазный отрезной сегментный круг, который может применяться на бензорезе, в комплект поставки не входит	

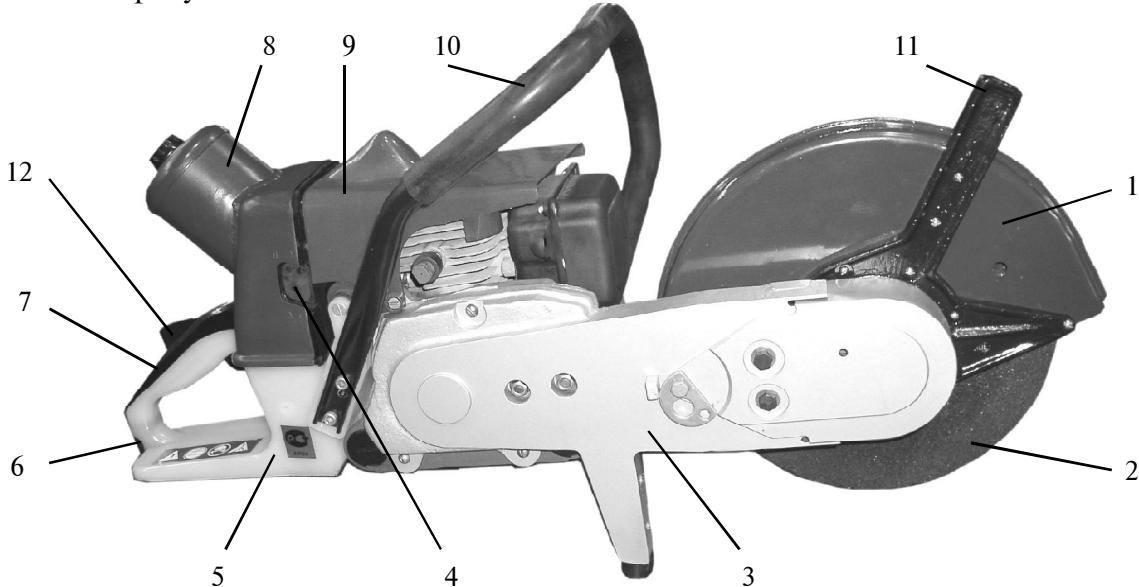
Таблица 1.2 - Эксплуатационные показатели

Эксплуатационные показатели	Числовое значение
1 Частота вращения режущего круга, об/мин: - максимальная - при максимальной мощности двигателя	5000 <sub>-150</sub> 4000 ± 150
2 Производительность резания при максимальной мощности двигателя (материал из ст.3 и стали 45), мм <sup>2</sup> /с, не менее	30
3 Расход топлива на режиме холостого хода двигателя, кг/ч, не более	0,300
4 Расход топлива при максимальной мощности двигателя, кг/ч, не более	2,100
5 Удельный расход топлива при максимальной мощности двигателя, кг/(кВт · ч), не более	0,680
6 Ход механизма натяжения ремня, мм	20 <sup>+0,52</sup>
7 Усилие на рукоятке накладки при повороте защитного кожуха, Н·м (кгс·м)	25 <sup>+5</sup> (2,5 <sup>+0,5</sup> )
8 Режим работы прерывистый, с перерывом 20 мин после 1,6...2 ч работы	

### 1.3 Состав изделия

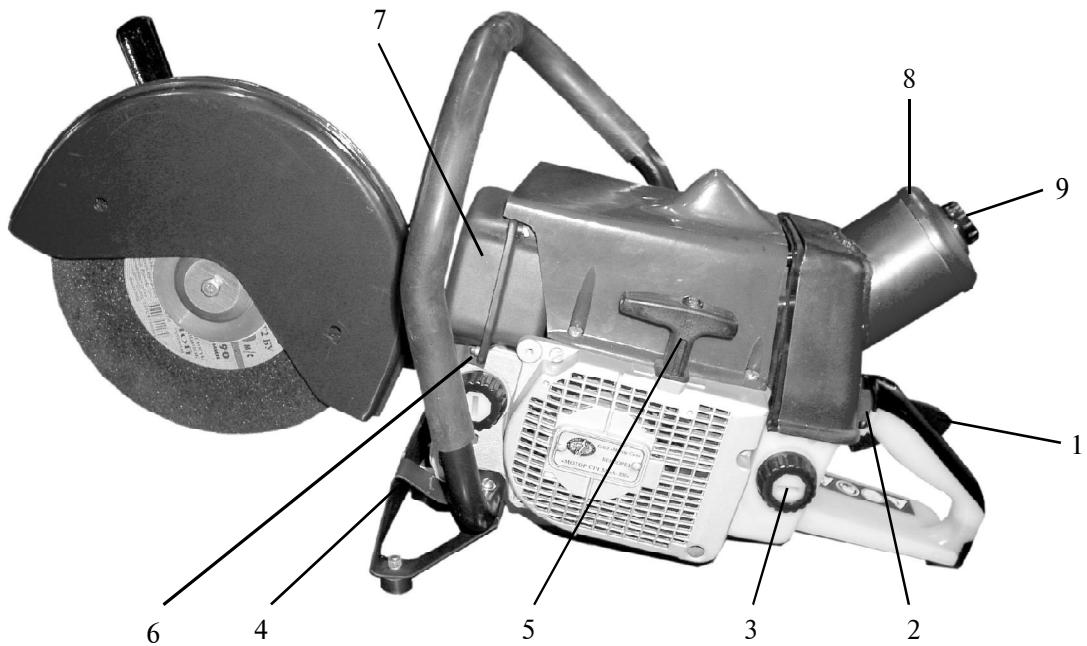
#### 1.3.1 Основные узлы и детали

1.3.1.1 Основные узлы и детали бензореза представлены на рисунках 1.1 и 1.2.



1 - кожух, 2 - режущий круг, 3 - корпус несущий, 4 - регулировочные винты карбюратора, 5 - корпус-бак, 6 - опора, 7 - рукоятка задняя, 8 - корпус, 9 - крышка верхняя, 10 - рукоятка передняя, 11 - рукоятка накладки кожуха, 12 - манетка газа

Рисунок 1.1 - Вид бензореза со стороны корпуса несущего



1 - стопор манетки, 2 - рычаг управления, 3 - пробка бензобака, 4 - щиток бензореза, 5 - рукоятка стартера, 6 - приводной ремень, 7 - глушитель, 8 - крышка, 9 - гайка

Рисунок 1.2 - Вид бензореза со стороны стартера

## 1.4 Краткое техническое описание и назначение составных частей бензореза

### 1.4.1 Двигатель

1.4.1.1 Двигатель бензореза входит в состав модуля моторного, представлен в приложении А на рисунке А.1 и рисунке А.2.

1.4.1.2 Основными узлами двигателя являются:

- воздушный фильтр;
- воздуховод;
- карбюратор;
- патрубок, соединенный с цилиндром;
- картер;
- коленчатый вал, установленный в подшипниках картера;
- цилиндр, закрепленный на верхней плоскости картера;
- поршень, соединенный с коленчатым валом шатуном, который установлен на игольчатых подшипниках поршневого пальца и пальца кривошипа;
- глушитель.

1.4.1.3 Для уравновешивания инерционных сил коленчатого вала его цапфы выполнены с противовесами.

### 1.4.2 Система зажигания

1.4.2.1 Воспламенение топливной смеси обеспечивается бесконтактной системой зажигания, состоящей из модуля зажигания, закрепленного в картере, магнита, размещенного в колесе вентилятора, высоковольтного провода и свечи зажигания.

1.4.2.2 Свеча зажигания установлена на цилиндре, соединяется с высоковольтным кабелем и имеет резьбу M14x1,25. Нормальный зазор в электродах свечи от 0,5 до 0,7 мм. Угол опережения зажигания равен 32°, устанавливается на предприятии-изготовителе и в процессе эксплуатации бензореза не регулируется.

### 1.4.3 Система охлаждения двигателя

1.4.3.1 Охлаждение двигателя воздушное. Ребристая поверхность цилиндра охлаждается воздухом, нагнетаемым колесом вентилятора, установленным на цапфе коленчатого вала.

### 1.4.4 Система питания

1.4.4.1 Система питания двигателя состоит из карбюратора, бензобака с размещенным в нем заборником топлива и топливопровода, и представлена в приложении А на рисунке А.4 и рисунке А.5.

### 1.4.5 Карбюратор

1.4.5.1 Карбюратор предназначен для приготовления топливно-воздушной смеси питания двигателя бензореза, представлен в приложении А на рисунке А.5.

Тип карбюратора - беспоплавковый, мембранный, однокамерный с диффузором диаметром 17 мм. Карбюратор снабжен топливным насосом, регулятором давления, группой регулировочных винтов, воздушной и дроссельной заслонками.

От случайно попавших механических примесей топливо очищается встроенным сетчатым фильтром.

Воздушный фильтр очищает от пыли и грязи воздух, поступающий в карбюратор.

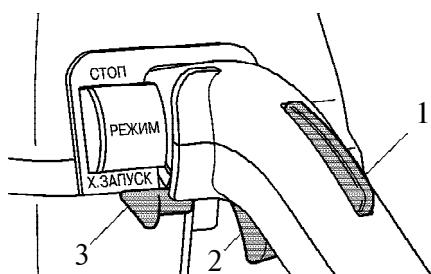
#### 1.4.6 Стартер

1.4.6.1 Стартер представлен в приложении А на рисунке А.3, состоит из рукоятки, шнура, шкива для шнура и обгонной муфты, установленной на коленчатом валу, и предназначен для ручного запуска двигателя. При помощи обгонной муфты и шнура приводится во вращательное движение коленчатый вал.

1.4.6.2 На коленчатом валу установлено колесо вентилятора с постоянным магнитом, а на картере неподвижно установлен модуль зажигания, и при вращении колеса вентилятора коммутируется импульс высокого постоянного напряжения, который передается на свечу зажигания.

#### 1.4.7 Управление работой двигателя

1.4.7.1 Система управления работой двигателя состоит из рычага управления (3), манетки газа (2) и стопора манетки газа (1), см. рисунок 1.3.



1 - стопор манетки газа, 2 - манетка газа, 3 - рычаг управления

Рисунок 1.3 - Органы управления работой двигателя бензореза

1.4.7.2 Рычаг управления воздействует на воздушную и дроссельную заслонки карбюратора и контакт (для останова двигателя).

С помощью рычага управления устанавливается один из четырех режимов работы двигателя, представленных на рисунке 1.4:

- в положении СТОП рычаг управления находится в крайнем верхнем положении, контакт на рычаге управления соприкасается с контактной пружиной, зажигание прервано;

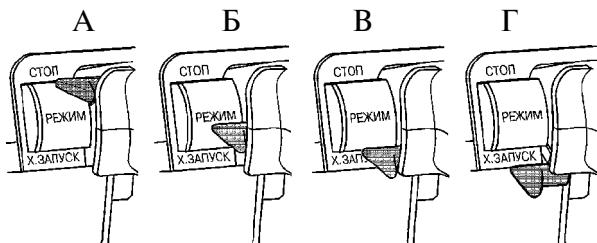
- в положении РЕЖИМ воздушная заслонкакрыта, а манетка находится в положении начала подачи газа;

- в положении Х.ЗАПУСК вверх воздушная заслонка приоткрыта, а манетка находится в положении приоткрытой подачи газа, что соответствует процессу подачи топливной смеси, обеспечивающей запуск двигателя;

- в положении Х.ЗАПУСК вниз воздушная заслонка карбюратора закрыта, а манетка находится в положении приоткрытой подачи газа, что

соответствует процессу подачи обогащенной смеси в двигатель. Процесс необходимо закончить с первой вспышкой топлива в цилиндре.

**ВНИМАНИЕ! ПЕРЕВОД РЫЧАГА УПРАВЛЕНИЯ В ПОЛОЖЕНИЕ Х.ЗАПУСК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПРИ НАЖАТОМ СТОПОРЕ МАНЕТКИ ГАЗА.**



A - СТОП - положение останова,  
Б - РЕЖИМ - работа на холостом ходу и под нагрузкой,  
В - Х.ЗАПУСК вверх - Пуск в прогретом состоянии,  
Г - Х.ЗАПУСК вниз - Пуск в холодном состоянии

Рисунок 1.4- Режимы работы двигателя

#### 1.4.8 Приставка

1.4.8.1 В состав приставки бензореза входит:

- корпус несущий;
- шпиндель;
- эксцентрик.

1) Корпус несущий выполнен из магниевого сплава и является несущим элементом шпинделя.

2) Шпиндель представляет собой вал, установленный на подшипниках в корпусе, и крепится к корпусу несущему болтами. На шпинделе установлен шкив и режущий круг. Режущий круг закрыт защитным поворотным кожухом и защищает оператора от разлетающихся искр, обрезков и пыли.

3) Эксцентрик предназначен для натяжения приводного ремня и крепится к корпусу несущему болтами.

#### 1.4.9 Режущий круг

1.4.9.1 На бензорез устанавливаются круги:

1) для резки металлов - абразивный круг, тип круга - согласно рекомендации по применению с максимальной окружной скоростью не менее 80 м/сек (по маркировке на круге);

2) для резки бетона, железобетона, асфальта, камня, кирпича - алмазный круг, тип круга - согласно рекомендации по применению.

**ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРЕВЫШАТЬ РАБОЧУЮ СКОРОСТЬ, МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМУЮ ДЛЯ ДАННОГО РЕЖУЩЕГО КРУГА.**

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЖУЩИЙ ДИСК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ, ДЛЯ КОТОРЫХ ОН НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН.**

1.4.9.2 Перед установкой режущего круга проверить соответствие его технических характеристик всем параметрам Вашего бензореза.

**⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ НЕ-АРМИРОВАННЫЙ АБРАЗИВНЫЙ КРУГ.**

#### 1.4.10 Охлаждение режущего круга

1.4.10.1 При резке бетона, камня, асфальта и т.д. происходит интенсивное пылеобразование и перегрев режущего круга. Чтобы увеличить продолжительность работы режущего круга, улучшить условия работы и избежать чрезмерного пылеобразования и перегрева режущего круга, рекомендуется увлажненная резка вместо сухой.

1.4.10.2 Охлаждение режущего круга производится водой, подаваемой под давлением. Система водоподачи, состоящая из нагнетающего устройства (насос) и водоподводящих трубок, может быть подключена как к центральной системе водоподачи, так и к баку с водой.

**⚠ Охлаждение водой алмазного круга увеличивает стойкость круга, его долговечность и уменьшает пылеобразование.**

1.4.10.3 При резании абразивным кругом охлаждение водой не рекомендуется.

**⚠ Охлаждение водой абразивного круга уменьшает его режущую способность.**

1.4.10.4 Система охлаждения в комплектацию бензореза не входит. По вопросам приобретения обращаться в пункты гарантийного обслуживания.

## 2 ПОДГОТОВКА БЕНЗОРЕЗА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 2.1 Указания мер безопасности

2.1.1 Для бесперебойной работы бензореза и увеличения срока его службы при высокой производительности необходимо строго соблюдать рекомендуемые приемы работы, способы обслуживания и выполнять следующее:

- точно составлять пропорцию топливной смеси, отмеряя мерным сосудом количество бензина и масла;

- применять только указанные в разделе «Технические данные» бензины и масла;

**⚠ НЕ РАБОТАТЬ НА ЧИСТОМ БЕНЗИНЕ И НЕ ПРИМЕНЯТЬ ЭТИЛИРОВАННЫЙ БЕНЗИН. НЕ ДОПУСКАТЬ ПОПАДАНИЯ ВОДЫ И СНЕГА В ТОПЛИВНУЮ СМЕСЬ;**

- заливать топливную смесь в бензобак бензореза из переносного бачка. После заправки случайно облитые части бензореза вытираять насухо;

- следить за правильным натяжением приводного ремня;

- проверять надежность крепления глушителя к корпусу бензореза;

- своевременно менять режущий круг;

- осматривать новый режущий круг перед применением на выявление возможных повреждений;

- треснувший или поврежденный круг должен быть немедленно заменен;

- проверить установку и регулировку режущего круга;

- проверить правильность установки и целостность защитного кожуха. Убедиться, что защитный кожух не имеет трещин или других повреждений. Если они обнаружены, немедленно заменить защитный кожух;

- проверить легкий ход манетки газа и стопора манетки;

- бензобак должен быть защищен от попадания грязи при заправке;

- держать рукоятки бензореза чистыми, вытирая следы масла и топлива;

- оберегать бензорез от механических повреждений при работе, транспортировке и хранении, а также не производить без надобности его разборку;

- транспортировать бензорез без отрезного круга;

**⚠ ПРИ РАБОТЕ БЕНЗОРЕЗОМ С МАЛЫМИ НАГРУЗКАМИ ИЛИ БЕЗ НАГРУЗКИ НЕ ВЫВОДИТЬ ДВИГАТЕЛЬ НА МАКСИМАЛЬНЫЕ ОБОРОТЫ;**

**⚠ РАБОТЫ ПО РЕГУЛИРОВКЕ КАРБУРАТОРА С РАБОТАЮЩИМ ДВИГАТЕЛЕМ ВЫПОЛНЯТЬ БЕЗ РЕЖУЩЕГО КРУГА.**

**⚠ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗМОЖНЫЕ ПОСЛЕДСТВИЯ, ВЫЗВАННЫЕ НЕСОБЛЮДЕНИЕМ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.**

### 2.2 Расконсервация бензореза

**⚠ ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ БЕНЗОРЕЗА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕСТИ РАСКОНСЕРВАЦИЮ.**

2.2.1 Бензорез поставляется в упаковочном ящике в законсервированном виде.

2.2.2 Для подготовки к работе бензорез необходимо расконсервировать в следующем порядке:

- снять верхнюю и заднюю крышки фильтра;

- снять угольник провода зажигания со свечи и вывернуть свечу зажигания из цилиндра;

- рычаг управления поставить в положение СТОП;

- проворачивая стартером коленчатый вал двигателя, установить поршень в нижнее положение;

- через свечное отверстие залить в цилиндр от 50 до 100 см<sup>3</sup> чистого бензина, открыть дрос-

сельную и воздушную заслонки карбюратора, затем несколькими рывками за рукоятку стартера повернуть коленчатый вал для удаления смазки из цилиндра и картера.

Данную операцию повторить несколько раз для полного удаления смазки, а после последней заливки удалить весь залитый бензин из кривошипной камеры через свечное отверстие;

- удалить смазку с наружных поверхностей сборочных единиц и деталей ветошью, смоченной в бензине, протереть их насухо;

- промыть свечу в бензине, просушить ее и ввернуть в свечное отверстие цилиндра.

2.2.3 При расконсервации не допускается попадание масла, бензина и грязи на высоковольтный провод зажигания, вентилятор и блок зажигания.

2.2.4 В холодное время года расконсервацию бензореза следует проводить в помещении при температуре от плюс 15 до плюс 20 °С. При низкой температуре вследствие загустения консервационной смазки расконсервация затруднена.

### **2.3 Приготовление топливной смеси**

2.3.1 Бесперебойная работа и длительный срок службы двигателя бензореза зависит от качества применяемой топливной смеси. Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик бензореза, указанных в таблицах 1.1 и 1.2, при применении топливной смеси, приготовленной из моторного масла для двухтактных двигателей MOBIL SUPER 2T, VALVOLINE 2T или АЗМОЛ Старт 2Т и неэтилированного бензина с октановым числом 92 по исследовательскому методу в соотношении:

- для выработки первых трех заправок бензобака при обкатке ..... 1 : 30

- для последующей эксплуатации ..... 1 : 40

**⚠ Моторное масло АЗМОЛ Старт 2Т Вы можете приобрести у регионального представителя АО «АЗМОЛ» согласно списку, указанному в разделе 6.**

**⚠ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ТОПЛИВНОЙ СМЕСИ БЕНЗИН С ОКТАНОВЫМ ЧИСЛОМ ВЫШЕ 92.**

Допускается применение бензина марки А-76 по ГОСТ 2084 для приготовления топливной смеси двигателя бензореза. Но при этом интенсивно увеличивается нагарообразование на деталях цилиндро-поршневой группы, что снижает их ресурс и требует очистки деталей через каждые 30 ... 40 часов.

2.3.2 Применяемое топливо не должно содержать механические примеси размером более 16 мкм. Масло для приготовления смеси долж-

но быть жидкое, для чего в холодное время его подогревают. Емкости, используемые для приготовления смеси, необходимо периодически очищать.

2.3.3 При приготовлении смеси использовать чистую емкость, предназначенную для бензина.

2.3.3.1 Влить половину требуемого количества бензина, затем всю порцию масла и тщательно его перемешать.

2.3.3.2 Влить вторую половину бензина и вновь тщательно перемешать.

### **2.4 Заправка бензореза**

**ОСТОРОЖНО ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ТОПЛИВОМ!**  
**ДВИГАТЕЛЬ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕН!**

2.4.1 Перед заправкой двигателя топливной смесью обеспечить хорошую вентиляцию помещения.

2.4.2 Перед заправкой двигателя топливной смесью тщательно очистить горловину и пробку бензобака, чтобы грязь не попала в бензобак.

2.4.3 Положить бензорез набок на подставку.

2.4.4 Открутить пробку бензобака и медленно наполнить бензобак топливом. Не расплескивать топливо.

2.4.5 Плотно закрутить пробку.

2.4.6 Протереть пробку и бензобак после заправки. Протереть чистой ветошью части бензореза при случайно пролитом топливе во время заправки.

2.4.7 Перед каждой дозаправкой двигателя, во избежание отстаивания масла, взбалтывать топливную смесь.

**⚠ ВНИМАНИЕ! НЕ ЗАПУСКАТЬ ДВИГАТЕЛЬ ЕСЛИ:**

- на нем есть следы топлива. Насухо вытереть пролитый бензин;

- на Вашу одежду попало топливо. Заменить одежду;

- появилась утечка топлива.

### **2.5 Запуск и остановка двигателя**

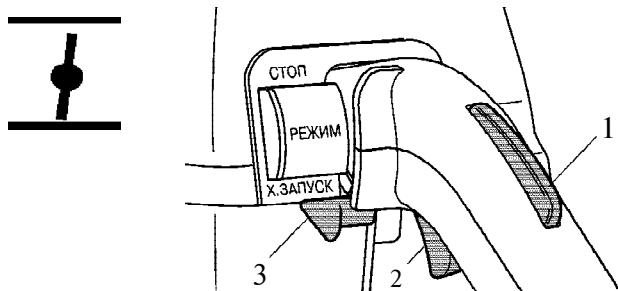
2.5.1 Установить рычаг управления в положение X.ЗАПУСК вниз, как показано на рисунке 2.1.

Для этого:

- нажать на стопор манетки (1);
- нажать на манетку (2);
- отпустить рычаг управления (3) вниз до упора;

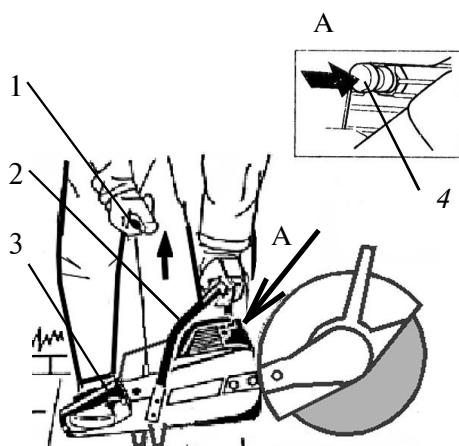
- отпустить манетку (2) и стопор манетки (1).

Рычаг управления должен надежно удерживаться в нижнем положении.



1 - стопор манетки, 2 - манетка, 3 - рычаг управления  
Рисунок 2.1 - Рычаг управления в положении  
Х.ЗАПУСК вниз

2.5.2 Для обеспечения запуска бензореза необходимо пользоваться декомпрессионным клапаном (4), см. рисунок 2.2. Для этого необходимо нажать его выступающую рукоятку до щелчка. После запуска он автоматически закрывается, при этом рукоятка вернется в первоначальное положение.



1 - рукоятка стартера, 2 - рукоятка передняя,  
3 - рукоятка задняя, 4 - клапан декомпрессионный  
Рисунок 2.2 - Положение бензореза при запуске

2.5.3 Закачать топливную смесь в двигатель.  
Для этого:

- установить бензорез на землю, см. рисунок 2.2;

- взяться левой рукой за рукоятку (2);  
- вставить стопу правой ноги в рукоятку (3);

- прижать бензорез к земле;

- правой рукой медленно потянуть за рукоятку стартера (1) до заметного сопротивления перемещению;

- не ослабляя пускового шнура, резким рывком вытянуть его вертикально вверх. При этом проворачивается коленчатый вал двигателя, закачивая топливную смесь в камеру сгорания.

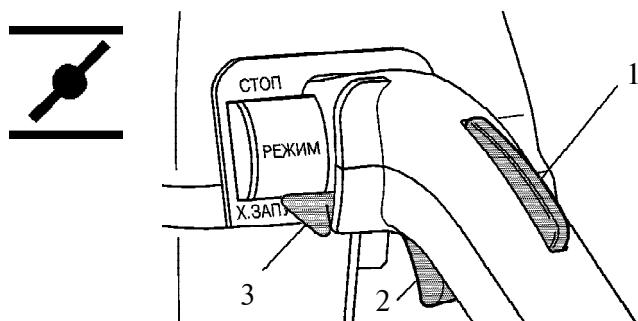
**⚠ Не выдергивать пусковой шнур стартера полностью и не отпускать шнур до положения свободного хода.**

Пусковой шнур допускается вытягивать на длину не более 70 см, иначе существует опасность поломки стартера (разрыв шнура, разрушение шкива и собачек). После вытягивания рукоятку стартера не выпускать из руки, во избежание резкого удара и повреждения верхней крышки, а плавно и вертикально отпускать ее к стартеру для плавного сматывания пускового шнура.

**⚠** Закачку топливной смеси прекратить при первой вспышке топлива в цилиндре двигателя.

Если продолжать проворачивать коленчатый вал двигателя стартером, камера сгорания переполнится топливом и двигатель «захлебнется».

2.5.4 Установить рычаг управления (3) бензореза в положение Х.ЗАПУСК вверх, как показано на рисунке 2.3. Для чего переместить рычаг управления (3) вверх, не изменяя положения манетки (2) и стопора манетки (1).



1 - стопор манетки, 2 - манетка, 3 - рычаг управления  
Рисунок 2.3 - Рычаг управления в положении  
Х.ЗАПУСК вверх

2.5.5 Запустить двигатель согласно 2.5.3 и сразу же перевести рычаг управления (3) в положение РЕЖИМ, чтобы не залить свечу, так как в положении ЗАПУСК двигатель работает.

Для этого:

а) утопить стопор манетки ладонью правой руки, обхватив заднюю рукоятку;

б) нажать указательным пальцем на манетку, при этом рычаг управления автоматически займет положение РЕЖИМ;

- если двигатель, работая в положении рычага управления Х.ЗАПУСК вверх или в положении РЕЖИМ, «захлебнулся», то последующий запуск необходимо производить только в положении рычага управления РЕЖИМ;

- если двигатель «захлебнулся» и не запускается, необходимо перевести рычаг управления (3) в положение СТОП, затем:

- а) вывернуть свечу зажигания и протереть ее насухо;
- б) установить рычаг управления в положение СТОП;
- в) нажать на манетку газа до упора;
- г) провернуть стартером коленчатый вал двигателя;
- д) завернуть свечу зажигания;
- ж) повторить запуск двигателя в положении рычага управления РЕЖИМ.

2.5.6 При температуре окружающей среды ниже плюс 10 °С, после запуска двигателя и перевода манеткой газа рычага управления в положение РЕЖИМ, необходимо прогреть двигатель на слабом газу, добиваясь устойчивой работы двигателя на холостом ходу.

2.5.7 Для облегчения запуска двигателя полная выработка топливного бака не рекомендуется, так как топливная смесь вырабатывается из каналов карбюратора, топливного насоса и бензопровода, что приведет к необходимости закачивания топлива путем многократного проворачивания коленчатого вала стартером в положении рычага управления Х.ЗАПУСК вверх.

2.5.8 Работающий двигатель останавливается поворотом рычага управления в положение СТОП вверх до упора.

**! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ПРИ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКЕ ДВИГАТЕЛЯ РЕЖУЩИЙ КРУГ БУДЕТ ЕЩЕ ВРАЩАТЬСЯ.**

## 2.6 Обкатка нового бензореза

2.6.1 При работе нового бензореза в течение первых часов работы происходит интенсивная приработка всех его трущихся поверхностей, поэтому после расконсервации нового бензореза необходимо провести обкатку двигателя с выработкой не менее трех заправок бензобака топливной смесью, приготовленной в пропорции 1 : 30.

**! ВНИМАНИЕ! ПРИ ОБКАТКЕ НОВОГО БЕНЗОРЕЗА НЕ НАГРУЖАТЬ ДВИГАТЕЛЬ МАКСИМАЛЬНОЙ МОЩНОСТЬЮ И НЕ ВЫВОДИТЬ НА МАКСИМАЛЬНЫЕ ОБОРОТЫ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА НА ВРЕМЯ БОЛЕЕ 3 СЕКУНД. НЕ ДОПУСКАТЬ ПЕРЕГРЕВА ДВИГАТЕЛЯ.**

2.6.2 Двигатель достигает максимальной мощности только выработав 15 заправок бензобака.

## 2.7 Контроль работы и регулировка узлов бензореза

### 2.7.1 Работа и регулировка карбюратора

2.7.1.1 К потребителю бензорез поступает с отрегулированным карбюратором. Од-

нако, после окончания периода обкатки нового бензореза, а также в процессе дальнейшей эксплуатации, при резком колебании температур (зима-лето) и при работе в горах может возникнуть необходимость в подрегулировке карбюратора для обеспечения минимальной частоты вращения коленчатого вала на холостом ходу, хорошей приемистости, максимальной производительности, минимальных расходов топлива и загазованности.

2.7.1.2 Контроль работы карбюратора осуществляется на следующих режимах работы бензореза:

- запуск;
- холостой ход;
- переходной режим;
- максимальная частота вращения коленчатого вала;
- максимальная мощность.

При запуске (по 2.5.5) проверяется пусковое устройство карбюратора циклами «запуск - холостой ход - останов». Допускаемое количество неудавшихся запусков не более двух. При трех подряд неудавшихся запусках устранить неисправность согласно таблице 2.1.

При работе на холостом ходу должны отсутствовать:

- детонационные явления (по характерному звуку);
- непрозрачное дымление выхлопных газов из глушителя;

- вращение шкива привода режущего круга.

При переходном режиме проверяется приемистость двигателя:

- должны отсутствовать провалы.

При работе на максимальной частоте вращения коленчатого вала проверяется максимально допустимая частота вращения коленчатого вала двигателя.

При работе на максимальной мощности руководствоваться требованиями:

- двигатель бензореза должен иметь хорошую приемистость, развивать мощность, обеспечивающую максимальную производительность резания при умеренной дымности выпуска;

- двигатель бензореза не должен перегреваться, сбрасывать обороты и останавливаться при резании (перегрев двигателя - признак чрезмерно бедной топливно-воздушной смеси или перегрузки двигателя);

- при нажатии манетки газа до упора с оборотов холостого хода до максимально допустимых оборотов не более 4 секунд.

Таблица 2.1 - Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
1 Двигатель не запускается:	<p>а) отсутствие топлива в бензобаке;      б) не заполнена топливная камера карбюратора;      в) сломан контакт высоковольтного провода;</p> <p>г) неисправна свеча зажигания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- замаслены или покрыты нагаром электроды свечи;</li> <li>- нарушен зазор между боковым и центральным электродами свечи;</li> <li>- повреждена изоляция, окружающая средний электрод свечи;</li> <li>- повреждена изоляция высоковольтного провода;</li> <li>- отсутствует вспышка, несмотря на исправность системы зажигания (двигатель переполнен топливом, о чем свидетельствует влажная свеча, вывернутая из цилиндра);</li> </ul> <p>д) неисправно магнето или неправильная его установка (зазор между колесом вентилятора и магнето <math>0,2 \pm 0,1</math> мм или заменить магнето);</p> <p>е) неисправна система питания двигателя топливом:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- топливная смесь слишком насыщена маслом (при вспышке выделяет белый непрозрачный дым, часто замасливается свеча);</li> <li>- топливо не поступает в карбюратор, загрязнен топливный фильтр;</li> <li>- поврежден топливный трубопровод;</li> <li>- разгерметизация топливо-воздушного тракта двигателя;</li> <li>- повреждение воздушного шланга или его рассоединение со штуцером картера.</li> </ul>	<p>а) наполнить бензобак топливом;      б) заполнить топливную камеру карбюратора согласно с 2.5;      в) заменить контакт;</p> <p>г) вывинтить свечу зажигания, укрепить на нее контакт с изолирующим угольником, положить свечу на цилиндр и, проворачивая вал двигателя, проверить наличие искры между электродами свечи. При отсутствии искры заменить свечу;</p> <p>- промыть или прочистить щеткой (лучше металлической) с бензином, бензин должен испариться;</p> <p>- подгибкой бокового электрода установить зазор от 0,5 до 0,7 мм;</p> <p>- заменить свечу;</p> <p>- заменить провод;</p> <p>- продуть цилиндр при вывернутой свече и открытых заслонках карбюратора, протереть насухо свечу;</p> <p>д) проверить и установить зазор между колесом вентилятора и магнето <math>0,2 \pm 0,1</math> мм или заменить магнето;</p> <p>е) проверить систему питания:</p> <p>- уменьшить содержание масла в горючем до требуемой пропорции согласно таблице 1.1 или см. "Технические данные" (1.2);</p> <p>- почистить топливный фильтр;</p> <p>- заменить топливный трубопровод;</p> <p>- устранить причины разгерметизации;</p> <p>- заменить или одеть на штуцер воздушный шланг.</p>

## Продолжение таблицы 2.1

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устраниния
2 Двигатель запускается, но работает с перебоями:	<p>а) в топливо попала вода;</p> <p>б) негерметичность в соединении картера, двигателя, цилиндра и карбюратора;</p> <p>в) не отрегулирован карбюратор.</p>	<p>а) слить топливо из бачка и промыть бензином. Вновь наполнить топливной смесью согласно 2.3.1;</p> <p>б) проверить места соединений и подтянуть крепеж. При проверке соединения обильно смазать жидким мылом и, проворачивая коленчатый вал, следить, не пузырится ли где-либо мыло, что указывает на пропуск воздуха. Если это не поможет, заменить прокладки;</p> <p>в) отрегулировать карбюратор согласно 2.7.1.</p>
3 Двигатель быстро перегревается и теряет мощность:	<p>а) двигатель еще новый и не приработался;</p> <p>б) засорение защитной сетки вентилятора, загрязнение ребер цилиндра;</p> <p>в) работа на бедной смеси;</p> <p>г) применяется другой сорт масла или в другой пропорции с бензином, не предусмотренной в руководстве по эксплуатации.</p>	<p>а) двигатель не нагружать. Проверить состав топливной смеси;</p> <p>б) очистить защитную сетку вентилятора, очистить ребра цилиндра;</p> <p>в) отрегулировать карбюратор, согласно 2.7.1;</p> <p>г) применять сорт масла и соблюдать пропорции с бензином согласно руководству по эксплуатации.</p>
4 Двигатель не дает необходимой мощности:	<p>а) поршневые кольца залегли в канавках поршня или произошло их разрушение, отчего уменьшается компрессия в цилиндре;</p> <p>б) неплотности в соединениях картера двигателя, фланца, цилиндра, манжет коленчатого вала, карбюратора, свечи;</p> <p>в) засорен выхлопной патрубок цилиндра и глушителя;</p> <p>г) засорились отверстия распылителей карбюратора.</p>	<p>а) сняв цилиндр, очистить от нагара кольца, поршень и цилиндр, протереть их, затем смазать маслом поршень ниже нижнего кольца; повернуть несколько раз вал; запустить двигатель. При изломе поршневого кольца заменить кольцо;</p> <p>б) устранить неплотности. При пропусках через манжеты, заменить их в мастерской новыми;</p> <p>в) прочистить патрубок;</p> <p>г) разобрать карбюратор и промыть его согласно 4.3.4.</p>

## Окончание таблицы 2.1

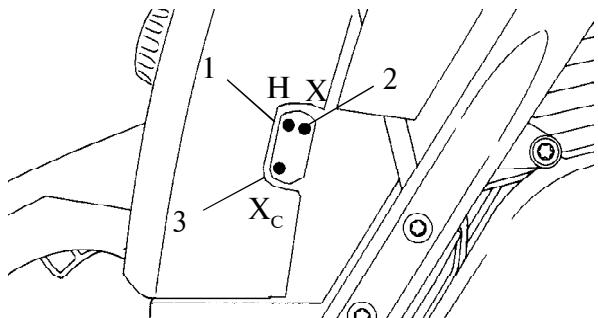
Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
5 Двигатель останавливается:	а) двигатель не прогрет; б) засорен топливный фильтр; в) недостаточно горючего в бензобаке.	а) плавно открывать дроссельную заслонку карбюратора, особенно в холодное время; б) прочистить фильтр; в) наполнить топливом бензобак.
6 При работающем двигателе режущий круг не вращается:	а) повреждение сцепления муфты со шкивом несущего корпуса; б) порвался приводной ремень.	а) проверить и устранить неисправность в сцеплении бензореза; б) заменить приводной ремень.
7 Минимальная производительность бензореза:	а) ослабился приводной ремень; б) засалился режущий круг.	а) подтянуть приводной ремень; б) почистить режущий круг.
8 Осевой люфт режущего круга:	а) разрушение подшипников.	а) заменить подшипники.

2.7.1.3 Регулировка карбюратора должна производиться только при прогретом двигателе, чистом воздушном фильтре и снятом режущем круге. Перед регулировкой необходимо убедиться в исправности системы зажигания согласно таблице 2.1.

Регулируется карбюратор тремя винтами, расположение которых определяется колодкой, одетой на карбюратор, как показано на рисунке 2.4.

Винтом (1) с маркировкой «Н» регулируется подача топлива при максимальной частоте вращения коленчатого вала.

Винтом (2) с маркировкой «Х» регулируется подача топлива при работе двигателя на холостом ходу.



1 - регулировочный винт подачи топлива на режиме максимальной мощности,

2 - регулировочный винт подачи топлива на холостом ходу,

3 - регулировочный винт скорости холостого хода.

Рисунок 2.4 - Регулировка карбюратора

Винтом (3) с маркировкой «Хс» регулируется открытие дроссельной заслонки, а значит и количество рабочей смеси, поступающей в двигатель, и изменяется частота вращения коленчатого вала на холостом ходу.

2.7.1.4 Максимально допустимую частоту вращения коленчатого вала ( $n = 10000_{-300}$  об/мин контроль производить тахометром) регулировать винтом (1) карбюратора.

2.7.1.5 Для уменьшения дымления (обеднения состава топливной смеси на холостых оборотах) винт (2) частично повернуть в сторону завинчивания, при этом частота вращения коленчатого вала увеличивается и, возможно, начнет вращаться шкив привода режущего круга. Для снижения частоты вращения и достижения неподвижности шкива следует частично вывернуть винт (3).

2.7.1.6 После регулировки карбюратора на холостом ходу производится регулировка карбюратора на максимальную мощность изменением положения винта (1), путем обеднения или обогащения горючей смеси на рабочем режиме двигателя. При частичном завинчивании винта смесь обедняется, при вывинчивании - обогащается. Наивыгоднейшее положение винта (1) определяется путем проверки работы бензореза при резке и проверке приемистости двигателя.

2.7.1.7 Если при резком нажатии на манетку газа двигатель не развивает обороты или глохнет, винт (1) частично вывернуть. Если

при этом частота вращения коленчатого вала на холостом ходу уменьшается, то для увеличения частоты вращения частично завернуть винт (3).

**⚠** При вращении винта (1) изменяется не только мощность, но также частота вращения двигателя без нагрузки. При установке на недостаточную подачу топлива (винт завернут слишком далеко по часовой стрелке), частота вращения может превысить максимально допустимое значение. При этом возникает опасность разрушения деталей двигателя, главным образом вследствие перегрева.

2.7.1.8 При пробном пуске нового бензореза на предприятии-изготовителе карбюратор устанавливается на несколько увеличенную подачу топлива с тем, чтобы во время стадии приработки зеркало цилиндра и подшипники интенсивно смазывались маслом, находящимся в топливе. Эта установка сохраняется во время 15 заправок бензобака. Затем, для получения наивыгоднейшего режима (мощности) резания, допускается винт (1) повернуть на  $\frac{1}{4}$  оборота по часовой стрелке (уменьшение подачи топлива).

**⚠ ВНИМАНИЕ! ПРЕВЫШЕНИЕ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

2.7.1.9 При работе на большой высоте (в горах) может возникнуть необходимость в незначительном изменении настройки карбюратора. Корректировка производится вращением винтов (1) и (2) по часовой стрелке (уменьшение подачи топлива).

2.7.1.10 В начальный период эксплуатации, из-за отсутствия опыта по регулировке карбюратора, возможны случаи полной разрегулировки карбюратора, при этом бензорез перестает нормально работать и осложняется запуск двигателя. Для восстановления нормальной регулировки необходимо произвести полную настройку карбюратора. Вначале производится основная настройка, являющаяся исходной базой для тонкой настройки. Для этого оба винта (1 и 2) ввинчиваются осторожно по часовой стрелке до жесткой посадки.

Основная настройка карбюратора «Мотор Сіц КМ-17» производится в следующем порядке:

- винт (2) вывернуть на  $1 \frac{1}{2}$  оборота;
- винт (1) вывернуть на 2 оборота;
- запустить двигатель и винтом (3) установить минимально устойчивые обороты на холостом ходу.

После установки винтов в положение основной настройки произвести желаемую подрегулировку карбюратора согласно выше описаным приемам.

Если для контроля максимально допустимой частоты вращения не имеется тахометра, то бензорез должен эксплуатироваться только в состоянии основной настройки.

### **2.7.2 Контроль натяжения приводного ремня**

2.7.2.1 Новый приводной ремень необходимо натягивать после использования одной или двух заправок бензобака топливом.

2.7.2.2 Приводной ремень должен быть натянут так, чтобы его прогиб не превышал 8 мм при приложении усилия 3 кг в середине между шкивами.

**⚠ НЕ ДОПУСКАТЬ ПЕРЕНАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ!**

**⚠ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ РЕМНЯ.**

### **2.8 Возможные неисправности и методы их устранения**

2.8.1 Возможные неисправности бензореза, вероятные причины их проявления и методы их устранения представлены в таблице 2.1.

## **3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ**

### **3.1 Указания мер безопасности**

#### **3.1.1 Общие требования безопасности при всех видах резки**

**⚠** До начала работы с применением бензореза внимательно прочитать руководство по эксплуатации и обращать внимание на сноски!

3.1.1.1 Высокая скорость вращения режущего круга требует соблюдения дополнительных указаний по охране труда:

- разрешать работать с бензорезом только лицам, имеющим опыт работы с ним. Не передавать бензорез кому-либо, не знающему руководство по эксплуатации бензореза;
- не допускать к работе с бензорезом детей и лиц до 18 лет;
- работать бензорезом только в хорошем физическом состоянии. Никогда не пользоваться бензорезом, если Вы утомлены, находитесь под влиянием лекарств, наркотиков или алкоголя;
- для ограничения воздействия шума и вибрации на работающего с бензорезом суммарная продолжительность работы за одночасовой цикл для восьмичасовой смены должна быть не более 14 мин;

- никогда не пользоваться бензорезом в одиночку, без возможности призвать кого-либо на помощь в случае аварии;
- проверять, чтобы никто не находился в непосредственной близости при запуске и работе с бензорезом;
- избегать использования бензореза в неблагоприятных погодных условиях;
- не начинать работу с бензорезом, пока рабочая зона не будет чистая.

**▲ ПЕРЕД РАБОТОЙ УБРАТЬ ВСЕ ИНОРОДНЫЕ ТЕЛА:** камни, гравий, гвозди и т.д., иначе эти предметы могут вылететь из под режущего круга с большой скоростью и поранить;

- соблюдать особую осторожность при работе на наклонном участке местности;
- убедиться, что одежда не касается режущего круга, если двигатель запущен;
- держаться на безопасном расстоянии от режущего круга при работающем двигателе;
- защитный кожух должен быть всегда установлен, если двигатель работает;

**▲** - быть очень осторожным при обращении с топливом. Есть опасность возгорания, взрыва и вдыхания паров;

**(X)** - перед заправкой топливом выключить двигатель (опасность пожара!);

**(X)** - не курить и не работать возле открытого огня;

**STOP** - никогда не заправлять бензорез на помосте, на куче материала или в подобных местах! Перед заправкой отойти в безопасное место, остановить двигатель и дать ему остыть;

**(X)** - глаза и кожа не должны соприкасаться с нефтепродуктами. При заправке одевать защитные очки. Не вдыхать испарения топлива;

- не разливать топливо. Если это произошло, немедленно почистить бензорез;

- топливо не должно соприкасаться с одеждой. Если это произошло, немедленно заменить одежду;

- удостовериться, что топливо не вытекает на землю;

- заправка не разрешается в закрытом помещении. Испарения топлива аккумулируются возле пола, это взрывоопасно;

- убедиться, что пробка бензобака хорошо закручена;

- для перевозки и хранения топлива всегда использовать канистры;

- хранить топливо в местах, недоступных для детей;

- никогда не пользоваться бензорезом возле горючих материалов или взрывоопасных га-

зов! Бензорез во время работы может создать искру, что приведет к пожару или взрыву;

- посторонние люди и животные должны находиться в радиусе больше 30 метров от рабочего места.

3.1.1.2 При использовании бензореза применять средства индивидуальной защиты, см. рисунок 3.1, и, чтобы избежать несчастных случаев и снизить тяжесть их последствий, выполнять следующие требования:

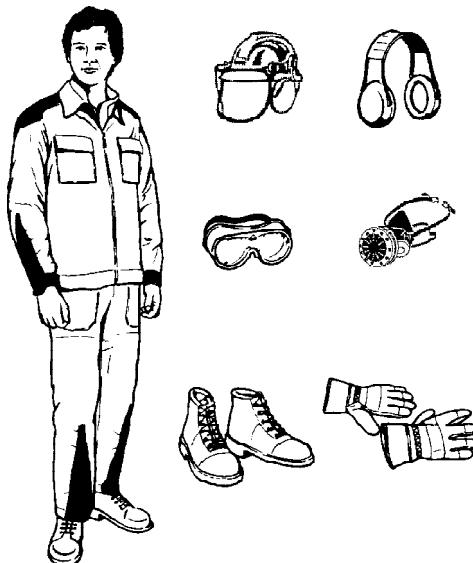


Рисунок 3.1 - Индивидуальные средства защиты

- должна быть прочная удобная одежда, не стесняющая свободу движений;

**(Helmet)** - работать необходимо в защитном шлеме. Чтобы защитить глаза и лицо от повреждений, всегда необходимо опускать стекло на шлеме или надевать защитные очки;

- для защиты органов слуха использовать противошумные вкладыши многократного пользования, противошумные наушники (в том числе с креплением на защитной каске) и противошумные шлемы;

**(Respirator)** - при резке материалов, создающих пыль, таких как бетон или камень, надевать респиратор;

**(Gloves)** - работать только в рукавицах, перчатках с толщиной защитной прокладки от 5 до 8 мм;

- для защиты ног от искр и разлетающихся обрезков всегда работать в рабочем костюме и в защитных ботинках со стальными носками, с ребристой не скользящей подошвой, оберегающей ступни ног от порезов.

**+** **ВНИМАНИЕ! ВСЕГДА ДОЛЖНА БЫТЬ ПОД РУКОЙ ИНДИВИДУАЛЬНАЯ АПТЕЧКА.**

### 3.1.2 Особые указания

3.1.2.1 Избегать работы боковой поверхностью режущего круга. Это почти всегда закан-

чивается его поломкой и может причинить серьезный ущерб.

**! НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БОКОВУЮ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЖУЩЕГО КРУГА ДЛЯ ШЛИФОВКИ**, как показано на рисунке 3.2.

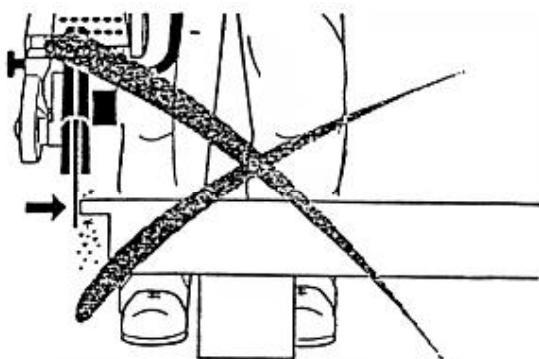


Рисунок 3.2

3.1.2.2 Избегать боковых нагрузок, не наклонять режущий круг в сторону. Это может привести к его заклиниванию или к поломке и нанести травму.

**! НИКОГДА НЕ МЕНЯТЬ НАПРАВЛЕНИЕ ПРИ РЕЗКЕ, РАДИУС ПОВОРОТА НЕ МЕНЕЕ 5 МЕТРОВ**, см. рисунок 3.3.

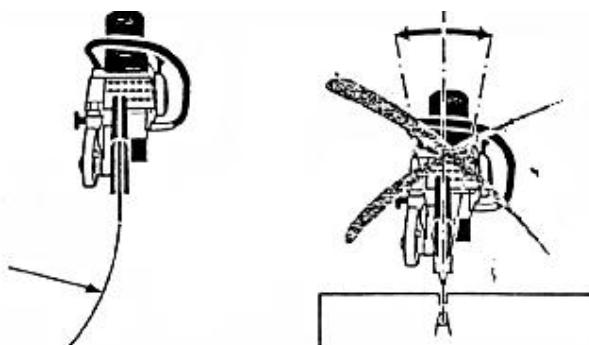


Рисунок 3.3

3.1.2.3 Использовать режущий круг только по назначению согласно руководству по эксплуатации.

3.1.2.4 Использовать режущий круг с соответствующим внутренним посадочным отверстием.

3.1.2.5 Режущий круг должен быть без дефектов. Проверить круг легким постукиванием по нему деревянным предметом. Если круг не звенит чистым звуком, он имеет трещину.

**! НЕ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПОВРЕЖДЕННЫМ РЕЖУЩИМ КРУГОМ.**

3.1.2.6 При резке защитный кожух должен быть повернут таким образом, чтобы вылетающие искры попадали в него и вылетали с другой стороны, как показано на рисунке 3.4.

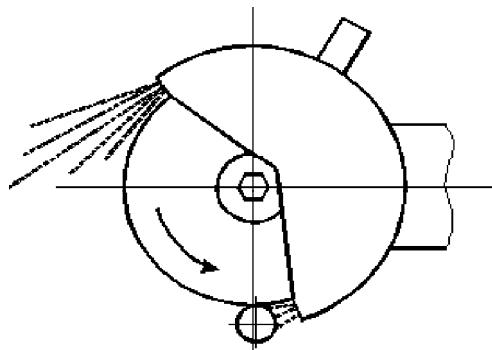


Рисунок 3.4 - Положение защитного кожуха при резке металла

**! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА И ПОДТЕКАНИИ БЕНЗИНА.**

### 3.2 Требования при работе

**STOP** 3.2.1 Не работать в закрытых помещениях или глубоких ямах, канавах. Можно отравиться выхлопными газами.

**STOP** 3.2.2 Немедленно выключить бензорез и проверить режущий круг, если заметны какие-либо изменения в его рабочем поведении.

**STOP** 3.2.3 Всегда выключать бензорез:

- для проверки натяжения приводного ремня;

- для натяжения приводного ремня;
- для замены режущего круга;
- при выполнении какого-либо ремонта.

3.2.4 Класть бензорез в безопасное место и так, чтобы режущий круг ни к чему не прикасался.

3.2.5 Не класть перегретый бензорез на сухую траву или еще в какие-либо огнеопасные места.

**! ГЛУШИТЕЛЬ ОЧЕНЬ ГОРЯЧИЙ, ОГНЕОПАСНО!**

3.2.6 При работе необходимо устойчиво стоять с бензорезом.

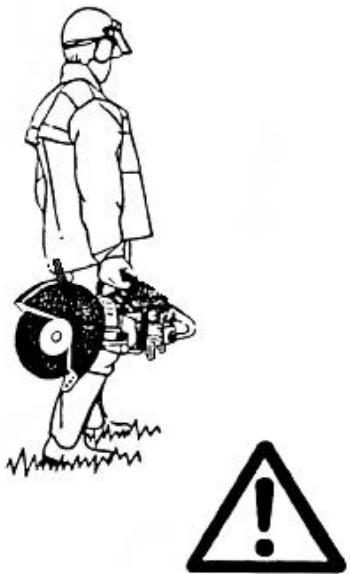
3.2.7 Всегда переносить или перевозить бензорез только выключенным.

**! НИКОГДА НЕ ПЕРЕНОСИТЬ ИЛИ ПЕРЕВОЗИТЬ БЕНЗОРЕЗ С РАБОТАЮЩИМ ДВИГАТЕЛЕМ ИЛИ ВРАЩАЮЩИМСЯ РЕЖУЩИМ КРУГОМ!**

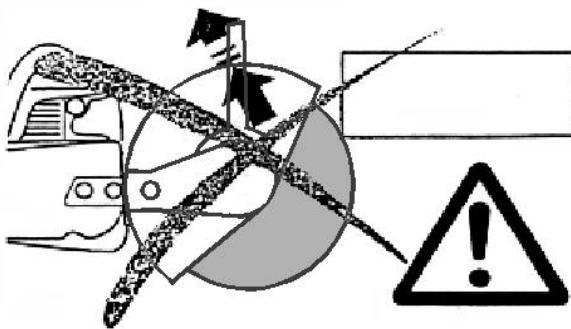
3.2.8 Переносить бензорез только за переднюю рукоятку, при этом режущий круг должен быть направлен назад, как показано на рисунке 3.5.

3.2.9 При работе с бензорезом есть опасность обратного удара или зажима:

1) Обратный удар происходит, если при резке располагать режущий круг, как показано на рисунке 3.6.



*Рисунок 3.5 - Правильное положение бензореза при переносе*



*Рисунок 3.6 - Резка верхней частью режущего круга*

Круг может отбросить бензорез вверх и назад, в сторону оператора, с большой силой и управление им при этом теряется.

Чтобы предотвратить обратный удар, необходимо:

- никогда не резать верхней частью режущего круга;
- быть особенно осторожным, когда режущий круг вставляется в пропил.

2) Зажим режущего круга происходит, если прорезь узкая или пропил закрыт. Бензорез может внезапно и мощно рвануться вниз и потерять управление.

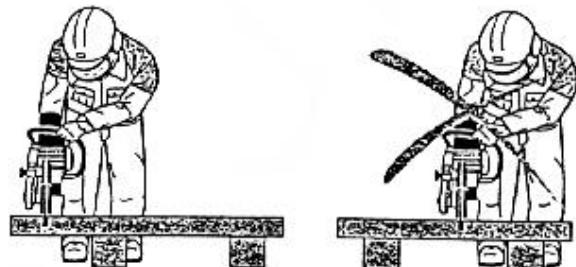
Чтобы предотвратить зажим необходимо:

- поддерживать обрабатываемый предмет таким образом, чтобы пропил оставался открытый от начала и до окончания реза, см. рисунок 3.7.

3.2.10 Начинать резать мягко, не вдавливая режущий круг в материал.

3.2.11 Перемещать режущий круг медленно назад и вперед.

3.2.12 Использовать только малую часть лезвия режущего круга.

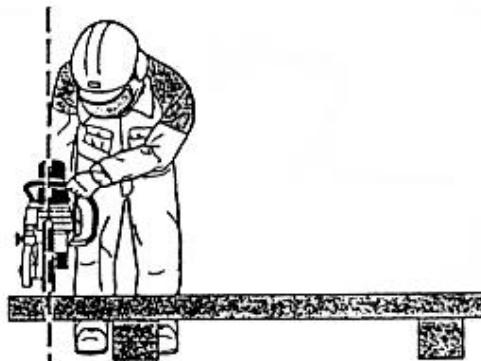


*Рисунок 3.7*

3.2.13 Производить резку при вертикальном положении режущего круга - под прямым углом к поверхности обрабатываемого предмета.

3.2.14 Никогда не резать сразу больше, чем один слой материала.

3.2.15 При работе с бензорезом необходимо становиться так, чтобы не находиться в плоскости вращения режущего круга, как показано на рисунке 3.8.



*Рисунок 3.8 - Правильное положение при резке*

3.2.16 При резке обрабатываемые круглые детали закреплять так, чтобы они не вращались.

3.2.17 Резать под углом в самом крайнем случае. Допустимый угол отклонения плоскости реза от вертикали 30°.

### 3.2.18 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать, стоя на неустойчивых поверхностях;

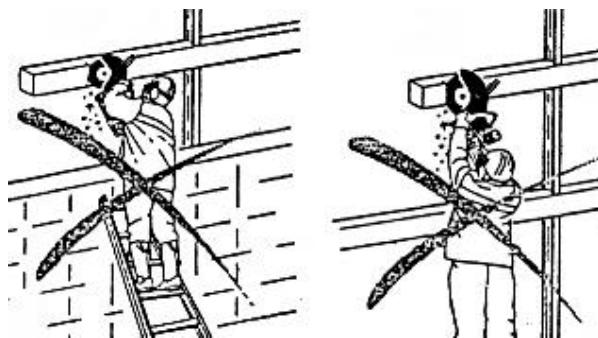
- резать выше своего плеча, см. рисунок 3.9;
- становиться с бензорезом на лестницу, чтобы отрезать что-либо, см. рисунок 3.9.

## 3.3 Особые указания при резке

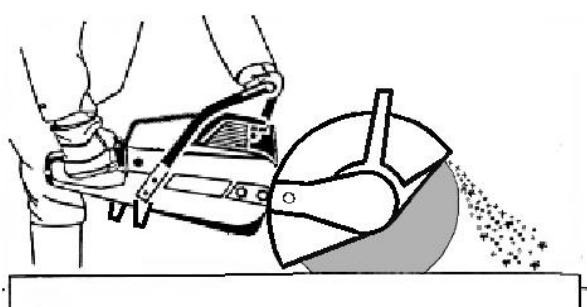
### 3.3.1 Резка металла

При резке металла быстрое вращение режущего круга нагревает металл и создает искры, что огнеопасно. Защитный кожух режущего круга наклонять как можно ближе к материалу, чтобы направить искровой поток вперед от оператора, как показано на рисунке 3.10.

3.3.1.1 Пометить будущую прорезь и начать работу на средней скорости, чтобы прорезать



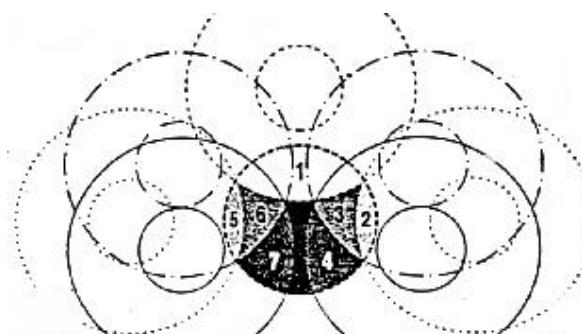
*Рисунок 3.9 - Неправильное использование бензореза*



*Рисунок 3.10 - Положение бензореза при резке металла*

лунку. Затем увеличить скорость и усилие, прилагаемое к бензорезу.

3.3.1.2 Большие круглые болванки резать в порядке, указанном на рисунке 3.11.



3.4.3 Для обеспечения наилучших результатов при работе в зимних условиях применять масло MOBIL SUPER 2T, АЗМОЛ Спорт 2Т ТУ У 00152365.125 или другое высококачественное масло для двухтактных двигателей с воздушным охлаждением на полусинтетической или синтетической основе.

3.4.4 Запуск двигателя производить, обеспечив температуру окружающей среды не ниже минус 23 °С.

3.4.5 После останова двигателя бензореза закрыть воздушную заслонку карбюратора, для чего перевести рычаг управления в положение Х.ЗАПУСК вниз, как показано на рисунке 2.1.

3.4.6 Для того, чтобы бензорез заводился в любые морозы, необходимо иметь при себе запасной элемент фильтрующий, см. приложение А рисунок А.7, поз. 8. При образовании наледи на установленном на двигателе элементе фильтрующем - заменить запасным.

3.4.7 Не допускать попадания снега в стартер. Удалив снег на рабочей площадке, Вы предохраните модуль зажигания и карбюратор от попадания влаги и дальнейшего их замерзания.

3.4.8 Бензорез, эксплуатируемый в зимний период, хранить в неотапливаемом помещении. Бензорез, хранящийся в отапливаемом помещении, перед эксплуатацией выдержать при температуре окружающей среды не менее трех часов.

**⚠** Избегайте эксплуатации бензореза в неблагоприятных погодных условиях, а именно: при сильных порывах ветра, сильном дожде, мокром снеге, на скользкой поверхности.

**⚠** Не пренебрегайте этими правилами эксплуатации. Только правильное их выполнение обеспечит надежную работу бензореза в зимний период.

## 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ БЕНЗОРЕЗА

### 4.1 Указание мер безопасности

4.1.1 Техническое обслуживание бензореза проводят в специально оборудованном месте.

4.1.2 Слить остатки топливной смеси в специальные емкости.

4.1.3 Во время работы пользоваться только исправным инструментом, специально предназначенным для этих работ.

4.1.4 Использованные обтирочные материалы необходимо собирать в металлический ящик, а после работы убирать из мастерской.

4.1.5 При техническом обслуживании ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- загромождать рабочее место посторонними предметами;
- производить пробный запуск двигателя бензореза с режущим кругом в помещении мастерской.

### 4.2 Указания по техническому обслуживанию

4.2.1 Техническое обслуживание и уход за бензорезом указаны в таблице 4.1.

#### 4.2.2 Ежедневное техническое обслуживание

4.2.2.1 Проверить работу деталей управления дроссельной заслонкой с точки зрения техники безопасности (манетка газа и стопор манетки).

4.2.2.2 Проверить натяжение приводного ремня.

4.2.2.3 Проверить состояние режущего диска.

4.2.2.4 Проверить состояние защитного кожуха.

4.2.2.5 Проверить стартер и шнур стартера.

4.2.2.6 Очистить внешнюю сторону воздухозаборника.

4.2.2.7 Убедиться, что все гайки и болты затянуты.

4.2.2.8 Убедиться, что манетка газа в положении СТОП срабатывает и бензорез выключается.

### 4.3 Указания по ремонту

**⚠** Перед тем, как выполнять какую-либо работу на бензорезе, перевести рычаг управления (3), см. рисунок 2.3, в положение СТОП, режущий круг снять после прекращения его вращения.

#### 4.3.1 Замена пускового шнура

4.3.1.1 При замене пускового шнура в стартере отвинтить четыре винта, с помощью которых крепится крышка, см. рисунок 4.1.

После этого отвести от картера нижнюю часть крышки и снять в направлении вниз.

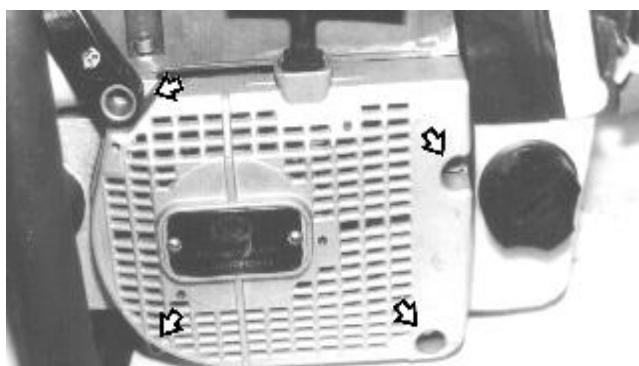


Рисунок 4.1 - Отвинчивание крепежных винтов

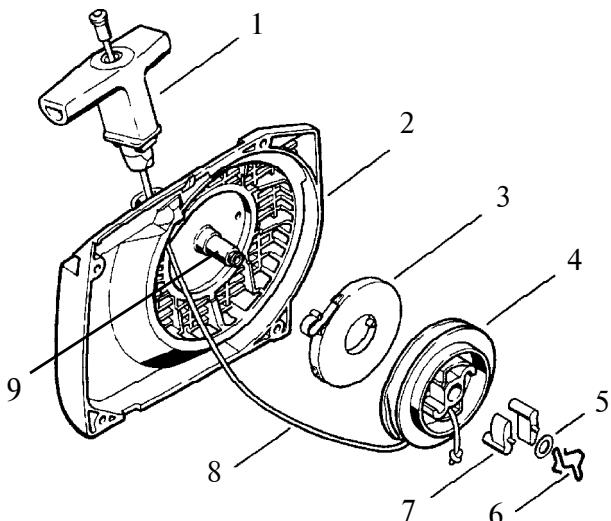
Таблица 4.1 - Виды работ по техническому обслуживанию бензореза и режущего инструмента

		Ежедневно			Еженедельно	Ежемесячно
		Перед началом работы	После заправки бака	После окончания работы		
Нижеследующие данные относятся к нормальным условиям эксплуатации. При затрудненных условиях и более долгой ежедневной работе указанные интервалы следует соответственно сократить						
1 Бензорез	1.1 Визуальный осмотр	X	X			
	1.2 Очистка			X		
2 Стартер	2.1 Контроль затяжки винтов	X				
	2.2 Очистка решетки вентилятора			X		
	2.3 Очистка и смазка пружины возврата шнура					X
	2.4 Замена пускового шнура				при необходимости	
3 Карбюратор	3.1 Контроль холостого хода (режущий круг неподвижен)	X	X			
	3.2 Очистка				при перебоях в его работе	
	3.3 Регулировка холостого хода				при необходимости	
4 Цилиндр	4.1 Очистка ребер			X		
	4.2 Контроль крепления					X
5 Воздушный фильтр	5.1 Очистка			X		
	5.2 Замена				при необходимости	
6 Фильтр топливного бака	6.1 Промывка в чистом бензине					X
7 Корпус полумуфты	7.1 Смазка подшипника				при необходимости	
8 Амортизаторы резиновые	8.1 Визуальный осмотр					X
	8.2 Замена амортизаторов				при необходимости	
9 Клапан декомпрессионный	9.1 Очистка отверстия в цилиндре под клапан декомпрессионный				при перебоях в его работе	
10 Свеча зажигания	10.1 Визуальный осмотр					X
	10.2 Контроль зазора между электродами				при необходимости	
	10.3 Замена				при необходимости	
11 Глушитель	11.1 Визуальный контроль	X				
12 Приводной ремень	12.1 Визуальный осмотр	X				
	12.2 Контроль на натяжение	X				
	12.3 Замена				при необходимости	
13 Защитный кожух	13.1 Визуальный осмотр	X				
	13.2 Очистка					X
	13.3 Замена				при необходимости	
14 Корпус несущий	14.1 Визуальный осмотр	X				
	14.2 Очистка					X

## Продолжение таблицы 4.1

		Ежедневно			Ежемесячно
		Перед началом работы	После заправки бака	После окончания работы	
15 Режущий круг	15.1 Визуальный осмотр	X			X
	15.2 Контроль состояния	X			X
	15.3 Замена	при необходимости			
16 Болты и гайки (кроме установочных винтов)	16.1 Визуальный осмотр	X			
	16.2 Контроль затяжек	X			
17 Бензобак	17.1 Промывка в чистом бензине				X

4.3.1.2 С помощью отвертки или щипцами осторожно отжать от оси (9) стопор (6), снять шайбу (5) и собачки (7). Снять шкив (4) со шнуром (8), как показано на рисунке 4.2.



1 - пусковая рукоятка, 2 - крышка стартера, 3 - возвратная пружина, 4 - шкив, 5 - шайба, 6 - стопор, 7 - собачка, 8 - шнур, 9 - ось стартера

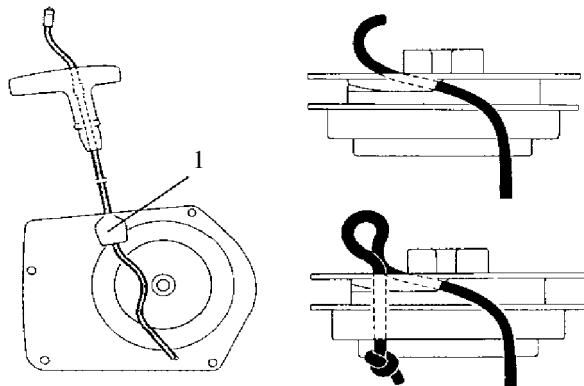
Рисунок 4.2 - Детали пускового устройства

4.3.1.3 Пусковой шнур с помощью отвертки вытянуть из пусковой ручки.

4.3.1.4 Удалить остатки шнура из шкива и пусковой рукоятки.

4.3.1.5 Новый шнур протянуть сверху вниз через пружину, пусковую рукоятку и люверсу (1) для пускового шнура. После этого протянуть шнур через шкив и закрепить простым узлом, как показано на рисунке 4.3.

4.3.1.6 Посадочное отверстие шкива для пускового шнура смазать моторным маслом, шкив насадить на ось и вращать попеременно в обоих



1 - люверса для шнура

Рисунок 4.3 - Монтаж пускового шнура

направлениях, пока зацеп возвратной пружины не войдет в паз. Затем вставить собачки в шкив стартера. Шайбу надеть на ось и отверткой или щипцами надеть стопор на ось стартера, см. рисунок 4.2. Загибы стопора должны быть направлены по часовой стрелке.

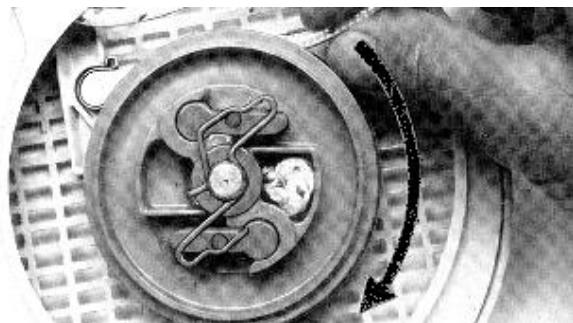
#### 4.3.2 Натяжение возвратной пружины

4.3.2.1 Чтобы натянуть возвратную пружину, необходимо, взявшись за пусковой шнур, выходящий из шкива, повернуть шкив от 4 до 6 раз в направлении стрелки, см. рисунок 4.4.

4.3.2.2 Придерживая шкив, размотать скрутившийся шнур и вытянуть его.

4.3.2.3 Отпустить шкив и медленно отпускать шнур, чтобы он наматывался на шкив. Пусковая рукоятка должна быть втянута жестко в люверс, в противном случае натянуть пружину дополнительно на один оборот.

4.3.2.4 При полностью вытянутом шнуре шкив должен иметь возможность проворачиваться на пол-оборота. Если это окажется невозможным, то пружина натянута слишком



*Рисунок 4.4 - Натяжение возвратной пружины*

сильно и существует опасность поломки. Придерживая шкив, снять один виток шнура. После этого монтировать крышку на картере.

#### **4.3.3 Замена возвратной пружины**

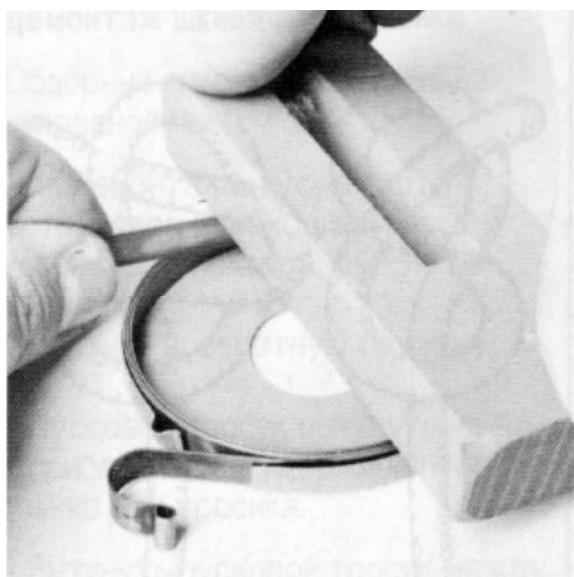
4.3.3.1 При замене возвратной пружины необходимо демонтировать шкив, как описано выше в 4.3.1.

4.3.3.2 Снять зацеп пружины с выступа и вытянуть корпус пружины.

4.3.3.3 Удалить щипцами обломки возвратной пружины из крышки стартера.

4.3.3.4 Перед монтажом возвратную пружину вместе с корпусом пружины смазать несколькими каплями моторного масла.

4.3.3.5 Возвратную пружину вместе с корпусом пружины вставить в крышку стартера. При этом наружный зацеп пружины уложить в паз, см. рисунок 4.5.



*Рисунок 4.5 - Вложение возвратной пружины*

**!** Необходимо быть особо внимательным. Возвратная пружина при неосторожном вложении может выскочить.

4.3.3.6 Если пружина выскочит из крышки, пружину вложить снаружи вовнутрь против часовой стрелки.

4.3.3.7 После монтажа шкива затянуть возвратную пружину согласно 4.3.2.

#### **4.3.4 Очистка и промывка деталей карбюратора**

4.3.4.1 В процессе эксплуатации бензореза может возникнуть необходимость в очистке и промывке топливного фильтра карбюратора, деталей топливных и воздушных каналов. Для этого необходимо подвергнуть карбюратор частичной разборке, сняв верхнюю и нижние крышки.

4.3.4.2 Разборка карбюратора должна производиться на чистом рабочем месте, исправным инструментом, квалифицированным исполнителем.

4.3.4.3 Перед тем, как разобрать карбюратор, его необходимо тщательно очистить.

4.3.4.4 После разборки все детали тщательно обдуть только сжатым воздухом и промыть в неэтилированном бензине.

**!** Не допускается прочищать распылители и другие комбинированные отверстия проволокой, сверлами и прочими металлическими инструментами, т.к. это может привести к повреждению каналов и карбюратор нормально работать не будет.

4.3.4.5 После чистки карбюратор собрать, затянуть крепежные винты крышек моментом  $(2,5+0,5) \text{Н}\cdot\text{м} [(0,25+0,05)\text{кгс}\cdot\text{м}]$ .

#### **4.3.5 Замена колеса вентилятора**

4.3.5.1 Колесо вентилятора установлено на коленчатом валу с левой стороны двигателя, крепится стопорной шайбой и гайкой.

Для замены колеса вентилятора необходимо:

- снять стартер;
- отогнуть усики стопорной шайбы и отвернуть гайку;
- съемником из комплекта инструментов снять колесо вентилятора;
- заменить шпонку на коленчатом валу в случае повреждения;
- установить новое колесо вентилятора в порядке, обратном разборке;
- затянуть гайки моментом согласно таблице 4.2.

4.3.5.2 При монтаже следить, чтобы усики стопорной шайбы не попадали на пересечение двух граней гайки.

#### **4.3.6 Замена электронного блока**

4.3.6.1 Электронный блок закреплен на картере двигателя с зазором  $0,2^{+0,1}$  мм от колеса вентилятора. Для замены электронного блока необходимо:

- отвернуть гайки;
- отпаять провод, соединяющий высоковольтный провод с электронным блоком (нижняя клемма) и провод, соединяющий выключатель зажигания с электронным блоком (верхняя клемма);
- снять и, при необходимости, заменить электронный блок.

4.3.6.2 Сборку производить в порядке, обратном разборке, выдерживая зазор между электронным блоком и колесом вентилятора  $0,2^{+0,1}$  мм.

4.3.6.3 Затянуть гайку моментом согласно таблице 4.2.

#### **4.3.7 Замена глушителя**

4.3.7.1 Глушитель крепится к картеру и цилинду. Для замены глушителя необходимо:

- отвернуть крепежные гайки на шпильках и отвинтить два верхних винта крепления крышки глушителя;

- снять переднюю стенку глушителя;
- отогнуть усики стопорной шайбы и отвернуть гайки задней стенки глушителя;
- снять заднюю стенку глушителя;
- заменить уплотняющие прокладки между цилиндром, глушителем и экраном, обеспечив зазор между глушителем и картером до 0,4 мм.

4.3.7.2 Заменить глушитель на новый, при необходимости.

4.3.7.3 Изношенные или поврежденные винты и гайки заменить на новые.

4.3.7.4 При монтаже соблюдать моменты затяжки винтов и гаек согласно таблице 4.2.

#### **4.3.8 Замена цилиндро-поршневой группы, модуля моторного, карбюратора**

4.3.8.1 При необходимости замены цилиндро-поршневой группы, модуля моторного, карбюратора - работы выполнять по 0680000000-02 ИР с применением специального инструмента и приспособлений для технического обслуживания и ремонта.

Таблица 4.2 - Моменты затягивания резьбовых соединений

Соединительный элемент	Размеры	Узел	Момент затяжки, Н·м (кгс·м)	Примечание
Гайка	M5	корпус	1,8 (0,18)	
		карбюратор	1,0 (0,1)	
		воздушный фильтр	3,0 (0,3)	
Винт самонарезающий	4	корпус-бак, корпус фильтра	1,0 (0,1)	
Винт	M5x35	картер	9,0 (0,9)	
Винт	M5x13	переходник-цилиндр	7,0 (0,7)	
Винт	M5x25	цилиндр	12,0 (1,2)	
	M14x1,25	свеча зажигания	25,0 (2,5)	
Гайка	M8x1	колесо вентилятора	33,0 (3,3)	
Винт самонарезающий	5,8x20	руковитка и амортизаторы	9,0 (0,9)	
Гайка	M5	глушитель	8,0 (0,8)	
Гайка	M5	глушитель	15,0 (1,5)	
Винт	M6	приставка	7,0 (0,7)	
Гайка	M8x1	приставка	20,0 (2,0)	
Болт	M8	шпиндель	15,0 (1,5)	
Гайка	M10	шкив большой	20,0 (2,0)	
Болт	M10	режущий круг	25,0 (2,5)	
Полумуфта ведущая	УТС12Х1,5ЛН	бензорез	50,0 (5,0)	
Клапан декомпрессионный	M12x1,5	модуль моторный	12,0 (1,2)	

### **4.3.9 Замена муфты сцепления**

4.3.9.1 Муфта сцепления (корпус полумуфты и полумуфта ведущая) установлена на коленчатом валу. Для замены муфты сцепления необходимо:

- отвернуть гайки, снять корпус несущий;
- с помощью универсального ключа отвернуть винты и снять экран;
- с помощью отвертки снять шайбу упорную, затем шайбу и корпус;
- снять роликовый подшипник и шайбу;
- выкрутить свечу зажигания;
- вставить в свечное отверстие упорную планку из комплекта инструментов, прилагаемого к бензорезу;
- блокировать коленчатый вал;
- отвернуть в направлении часовой стрелки ведущую полумуфту с шейки коленчатого вала. Полумуфта имеет левую резьбу.

4.3.9.2 Заменить поврежденные или изношенные детали.

4.3.9.3 При необходимости, с помощью монтажного крючка заменить пружины полумуфты. Замену пружин выполнять комплектно. Пружины в комплекте должны быть одной группы по усилию, согласно требованиям технической документации.

4.3.9.4 При замене деталей полумуфты сектор-груз обязательно подобрать по весу с разницей в 1 грамм.

4.3.9.5 Сборку муфты сцепления производить в обратной последовательности. При сборке соблюдать момент затяжки винтов согласно таблице 4.2.

### **4.3.10 Замена манжет коленчатого вала**

4.3.10.1 Манжеты установлены на коленчатом валу со стороны колеса вентилятора и со стороны муфты сцепления. Для замены манжет необходимо:

1) Со стороны колеса вентилятора:

- снять колесо вентилятора согласно 4.3.5;
- удалить сегментную шпонку для колеса вентилятора.

2) Со стороны муфты сцепления:

- снять муфту сцепления согласно 4.3.9.

4.3.10.2 Съемником из комплекта инструментов в направлении по часовой стрелке вытянуть манжеты. При применении съемника следить за тем, чтобы не были повреждены поверхности скольжения коленчатого вала и сепаратора роликоподшипника.

4.3.10.3 Заменить манжеты коленчатого вала в случае износа рабочего диаметра.

4.3.10.4 При монтаже соблюдать момент затяжки винтов согласно таблице 4.2.

### **4.3.11 Замена приводного ремня**

4.3.11.1 Поставить бензорез на устойчивую поверхность.

4.3.11.2 Открутить болт и снять режущий круг.

4.3.11.3 Открутить болты крепления и снять шпиндель с корпуса несущего.

4.3.11.4 Открутить гайки и снять корпус несущий с картера бензореза.

4.3.11.5 Снять старый приводной ремень или убрать его остатки.

4.3.11.6 Почистить щеткой внутреннюю поверхность защитного кожуха и корпуса несущего.

4.3.11.7 Установить новый приводной ремень.

 Не допускается установка нового приводного ремня без снятия шпинделя.

4.3.11.8 Установить приставку на корпус бензореза и затянуть гайки согласно таблице 4.2.

4.3.11.9 Затянуть болты крепления шпинделя моментом 15 Н·м (1,5 кгс·м), предварительно натянув эксцентриком приводной ремень.

### **4.3.12 Натяжение приводного ремня**

 Правильное натяжение приводного ремня необходимо для минимального расхода топлива при максимальной мощности двигателя. Неправильное натяжение приводного ремня приводит к преждевременному его износу, износу шкивов или к повреждению сцепления.

4.3.12.1 Для натяжения приводного ремня поворачивать эксцентрик по часовой стрелке ключом из комплекта инструментов, прилагаемого к бензорезу.

4.3.12.2 Натяжение приводного ремня и контроль натяжения производить согласно 2.7.2.

### **4.3.13 Замена режущего круга**

4.3.13.1 Поставить бензорез на устойчивую поверхность.

4.3.13.2 Открутить болт (1), см. рисунок А.6, и снять с оси шпинделя режущий круг.

4.3.13.3 Заменить поврежденный или изношенный режущий круг на новый.

4.3.13.4 Установить новый режущий круг на ось шпинделя, затянуть крепеж моментом согласно таблице 4.2.

**4.3.14 Замена подшипников шпинделя**

4.3.14.1 Поставить бензорез на устойчивую поверхность.

4.3.14.2 Открутить болт, снять с оси шпинделя режущий круг и шайбы пружинные.

4.3.14.3 Ослабить натяжение приводного ремня.

4.3.14.4 Открутить болты крепления на щитке.

4.3.14.5 Снять приводной ремень со шкива ведомого, отсоединить шпиндель от корпуса несущего.

4.3.14.6 Снять со шпинделя щиток, кожух, выпрессовать шкив ведомый и вал.

4.3.14.7 Отвернуть винты крепления фланца к корпусу подшипника и извлечь подшипники, предварительно снять замки.

4.3.14.8 Разрушенные детали заменить. Подшипники установить в корпус подшипника.

**⚠ Перед установкой подшипники смазать смазкой ЦИАТИМ 221 таблица 1.1.**

4.3.14.9 Завернуть винты крепления фланца к корпусу подшипника. Установить вал, кольца регулировочные, шкив ведомый, приводной ремень.

4.3.14.10 Установить шпиндель на бензорез. Затянуть болты крепления шпинделя моментом 15 Н·м (1,5 кгс·м) предварительно натянув эксцентриком приводной ремень согласно 2.7.2.2.

**4.3.15 Замена элемента фильтрующего и переходника**

4.3.15.1 Поставить бензорез на устойчивую поверхность.

4.3.15.2 Повернуть рычаг управления в положение «Пуск в холодном состоянии» согласно рисунку 1.4(Г).

4.3.15.3 Отвернуть запорную гайку против часовой стрелки и вместе с крышкой снять с корпуса.

4.3.15.4 Отвернуть гайки, снять прижим, шайбу (прокладку), вынуть элемент фильтрующий с чехлом.

4.3.15.5 При необходимости снятия переходника отвернуть гайки крепления к карбюратору и снять переходник.

4.3.15.6 Загрязненные детали очистить, разрушенные - заменить.

4.3.15.7 При монтаже установить переходник, закрепить гайками моментом 1 Н·м (0,1 кгс·м).

4.3.15.8 Установить шайбу (прокладку), элемент фильтрующий, чехол, прижим. Закрепить гайками моментом 3 Н·м (0,3 кгс·м).

4.3.15.9 Установить крышку с запорной гайкой, завернув гайку до упора.

**4.3.16 Общие указания**

4.3.16.1 При проведении ремонта бензореза допускается использование запасных частей только предприятия-изготовителя.

**⚠ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ БЕНЗОРЕЗА, ЭТО МОЖЕТ БЫТЬ ОПАСНЫМ ДЛЯ ВАС!**

**4.4 Профилактические работы**

**⚠** Разбирать, собирать и регулировать бензорез, а также подтягивать крепежные детали и сборочные единицы инструментом, прилагаемым к каждому бензорезу.

При сборке соблюдать момент затяжки винтов согласно таблице 4.2.

**4.4.1 Ежедневно**

1) Перед началом работы:

- проверить отсутствие подтекания топлива;
- проверить крепления цилиндра, карбюратора, глушителя и затяжки остального внешнего крепежа бензореза;
- при необходимости проверить свечу зажигания, см. рисунок 4.6.



Рисунок 4.6 - Свеча зажигания в исправном состоянии

Неправильное применение топливной смеси, загрязненный воздушный фильтр, а также неблагоприятные условия работы (работа с недогрузом и т.д.) оказывают влияние на состояние свечи зажигания. Под воздействием этих факторов на ножке изолятора образуются отложения, см. рисунок 4.7, которые могут привести к перебоям в работе.

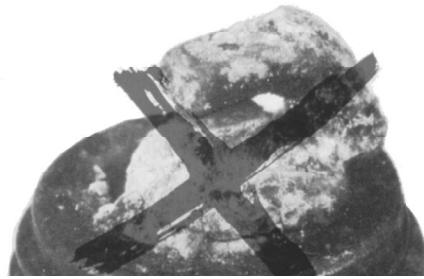


Рисунок 4.7 - Свеча зажигания с отложениями на ножке изолятора

При недостаточной мощности двигателя, неудовлетворительном запуске или перебоях при работе на холостом ходу, в первую очередь проверить состояние свечи зажигания. Очистить ее от нагара металлической щеткой и продуть сжатым воздухом. Величина зазора между электродами должна быть от 0,5 до 0,7 мм.

2) После 1 часа работы:

- проверить натяжение приводного ремня.

При необходимости подтянуть.

3) В перерывах между работой:

- очистить решетку вентилятора.

4) В перерывах между работой по истечению (25 часов) суммарной наработки:

- произвести замену или очистку элемента фильтрующего от пыли и грязи воздухом.

При демонтаже фильтра воздушного, см. рисунок 4.8, сначала необходимо повернуть рычаг управления в положение «Пуск в холодном состоянии» согласно рисунку 1.4(Г).

Отвернуть, см. рисунок 4.8, запорную гайку (1) крышки (2) против часовой стрелки и вместе с гайкой (1) снять крышку (2). Отвернуть гайки (3), (4) и снять прижим (5), шайбу (прокладку) (6).

Вынуть элемент фильтрующий (8) с чехлом (7). При необходимости элемент фильтрующий (8) и чехол (7) обдуть воздухом или, при сильном загрязнении, заменить новыми.

При сильном загрязнении (невозможность запуска и работы бензореза) отвернуть гайки (10) крепления к карбюратору (14), снять переходник (9). Карбюратор (14) очистить от грязи.

При монтаже установить карбюратор (14), переходник (9). Закрепить их гайками (10). Момент затяжки гаек (10) 1 Н·м (0,1 кгс·м).

Установить шайбу (прокладку) (6), элемент фильтрующий (7), чехол (8), шайбу (прокладку) (6), прижим (5). Закрепить гайками (3), (4) моментом затяжки 3 Н·м (0,3 кгс·м).

Надеть крышку (2) и завернуть запорную гайку (1);

- следить за натяжением приводного ремня, периодически натягивать его.

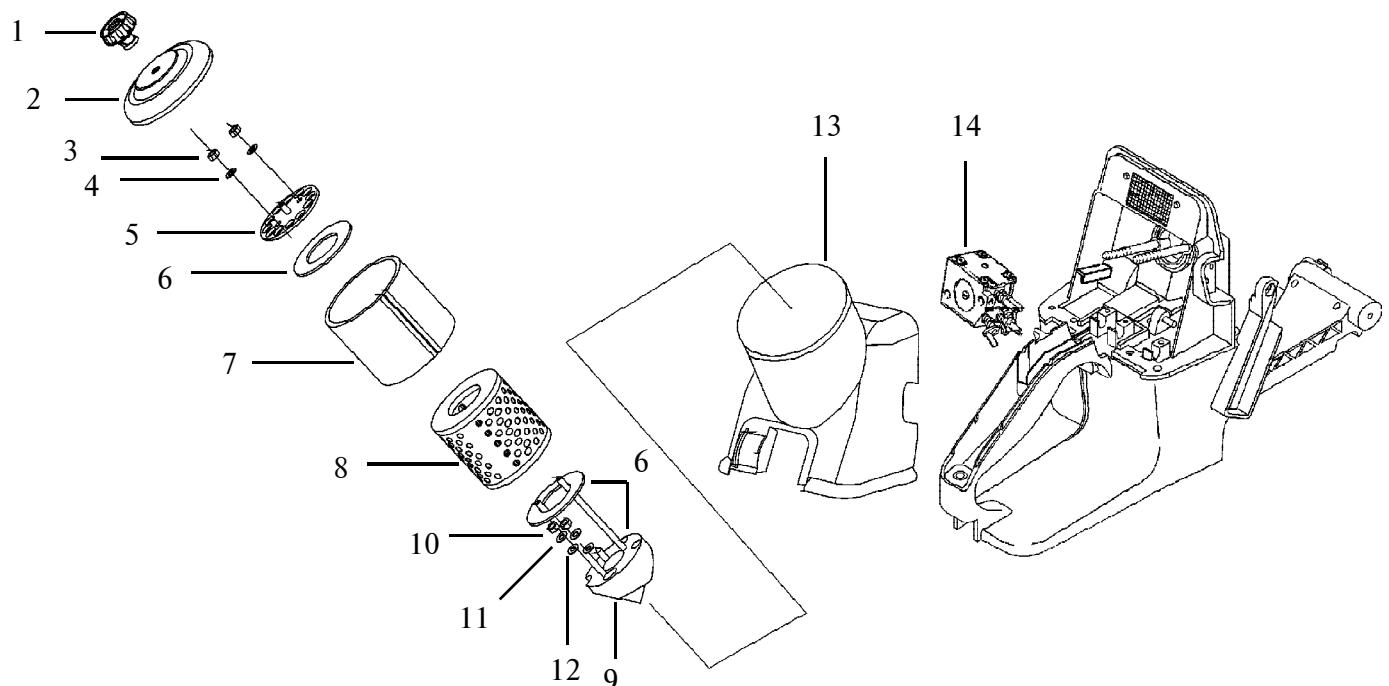
5) После работы:

- очистить межреберное пространство цилиндра от грязи. Несвоевременная чистка межреберного пространства приводит к ухудшению охлаждения цилиндра, к перегреву и ускоренному износу хромового покрытия его внутренней рабочей поверхности;

- в зимнее время слить топливо из бензобака.

#### 4.4.2 При снижении мощности двигателя

4.4.2.1 При устойчивых явлениях снижения мощности двигателя (перегрев, сбрасывание оборотов при резке, неустранимое подстройкой карбюратора, проведением профилактических работ системы зажигания, при-



1 - гайка запорная, 2 - крышка, 3 - гайка, 4 - шайба, 5 - прижим, 6 - шайба (прокладка), 7 - чехол, 8 - элемент фильтрующий, 9 - переходник, 10 - гайка, 11, 12 - шайба, 13 - корпус, 14 - карбюратор

Рисунок 4.8 - Демонтаж воздушного фильтра

менением рекомендуемого топлива, а также снижение компрессии двигателя ниже 7 кг/см<sup>2</sup>) необходимо выполнить следующие работы:

- удалить отложения нагара в камере сгорания, каналах и окнах цилиндра, с днища поршня, поршневых канавок и колец. Для чего провести разборку и сборку бензореза согласно 4.4.3. Нагар приводит к преждевременному износу хромового покрытия на стенках в рабочей полости цилиндра и заклиниванию поршневых колец в канавках поршня;
- удалить нагар из глушителя;
- при необходимости, для устранения неисправностей согласно таблице 2.2, разобрать карбюратор и тщательно промыть его в бензине;
- промыть полости бензобака чистым бензином.

#### **4.4.3 Частичная сборка и разборка бензореза**

4.4.3.1 Частичную разборку и сборку бензореза производить в следующем порядке:

- выполнить демонтаж цилиндра и, при необходимости, поршня согласно 4.3.8;

Если поршневые кольца закоксовались в канавках, то перед снятием их поршень замочить в керосине или бензине. Соскабливать нагар с поршня и в цилиндре осторожно, не допуская царапин и забоин;

- очищенные детали тщательно промыть в бензине.

4.4.3.2 После выполнения профилактических работ по очистке цилиндровой группы от нагара собрать бензорез в порядке согласно 4.3.8.

4.4.3.3 Установить и закрепить винтами верхнюю крышку.

4.4.3.4 Чистку защитного кожуха и корпуса несущего производить в следующем порядке:

- открутить болт и снять режущий круг;
  - ослабить натяжение приводного ремня.
- Открутить гайки и снять корпус несущий с картера бензореза;
- снять приводной ремень и шпиндель;
  - снять щиток;
  - вычистить с внутренней поверхности кожуха налет грязи и остатков материалов, используя щетку;
  - очистить от грязи щеткой корпус несущий и щиток;
  - почистить все разобранные части тканью;

- установить щиток и приставку на корпус бензореза и затянуть болты и гайки моментом согласно таблице 4.2;

- натянуть приводной ремень эксцентриком и затянуть болты шпинделя согласно таблице 4.2.

## **5 ХРАНЕНИЕ БЕНЗОРЕЗА**

5.1 Бензорез должен храниться в крытых помещениях или под навесом. Хранение бензореза под открытым небом и в снегу не допускается. Перед хранением бензорез очистить от грязи и пыли.

5.2 При длительном хранении законсервировать бензорез следующим образом:

- смазать цилиндр и поршень маслом М-8В по ГОСТ 10541. Масло залить через свечное отверстие в количестве от 10 до 15 г, после чего плавно провернуть 3-4 раза коленчатый вал;

- смазать тонким слоем смазки К-17 по ГОСТ 10877 наружные стальные детали (гайки, винты и т.д.);

- снять приводной ремень.

5.3 Переконсервацию бензореза производить через 12 месяцев.

5.4 Консервацию производить в помещении при температуре не ниже плюс 10 °С и применять подогретое масло до температуры от 40 до 60 °С.

5.5 Не хранить и не транспортировать бензорез с установленным режущим кругом.

5.6 После использования режущий круг должен быть снят и храниться отдельно на гладкой поверхности для предохранения его от коррозии и механических повреждений.

5.7 При хранении режущих кругов избегать сырости и резких колебаний температуры.

## **6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИОБРЕТЕНИЮ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

### **6.1 Приобретение запасных частей**

6.1.1 Приведенный ниже в приложении А перечень поузловых иллюстраций поможет Вам при заказе запасных частей к бензорезу:

Рисунок А.1 - Модуль моторный (картер, коленчатый вал).

Рисунок А.2 - Модуль моторный (картер), цилиндро-поршневая группа, ведущая муфта.

Рисунок А.3 - Крышка левая (стартер), электрооборудование.

Рисунок А.4 - Корпус-бак.

Рисунок А.5 - Корпус-бак, карбюратор, воздушный фильтр.

Рисунок А.6 - Приставка (кожух, корпус несущий, щиток).

Рисунок А.7 - Воздушный фильтр.

Рисунок А.8 - Общая сборка бензореза.

На иллюстрации Вы увидите вверху рисунок, а внизу - текст к этому рисунку, составленный в виде таблицы из четырех граф со следующей разбивкой:

- в первой графе приведен номер позиции, которым данная деталь обозначена на иллюстрации;
- во второй графе приведено обозначение детали;
- в третьей графе указано количество деталей на один бензорез;
- в четвертой графе приведено наименование детали.

6.1.2 При заказе запасных частей бензореза указать следующие данные:

- заводской номер изделия;
- обозначение детали, количество и наименование необходимой Вам детали согласно приведенным иллюстрациям в приложении А;
- Ваш почтовый адрес.

6.1.3 Детали цилиндро-поршневой группы (цилиндр, поршень, кольцо и палец поршневой) выпускаются нескольких градаций для обеспечения оптимальных размеров рабочих зазоров, поэтому рекомендуется заказывать комплект вышеуказанных деталей, прошедших подборку, холодную и горячую обкатку на предприятии-изготовителе. При заказе необходимо указать комплект деталей цилиндро-поршневой группы:

- цилиндр 0580901320 (с хром. покр.) 1 шт.
- поршень 0580901210 ..... 1 шт.
- кольцо поршневое 0580901002-01. 2 шт.
- палец поршневой 0581201006 ..... 1 шт.
- кольцо стопорное 0580901008 ..... 2 шт.

6.1.4 В связи с постоянной работой над усовершенствованием конструкции бензореза, предприятие-изготовитель оставляет за собой

право в изменении обозначения детали. Поэтому при заказе запасных частей необходимо уточнить в ближайшем пункте гарантийного обслуживания обозначение детали, используя обозначение иллюстраций и номер позиции детали на этой иллюстрации.

6.1.5 Запасные части приобретаются за отдельную плату.

6.1.6 В период гарантийного обслуживания ремонт изделия выполняется в центре гарантийного обслуживания по ниже приведенному адресу или в его филиалах, указанных на сайте [www.motorsich.com](http://www.motorsich.com):

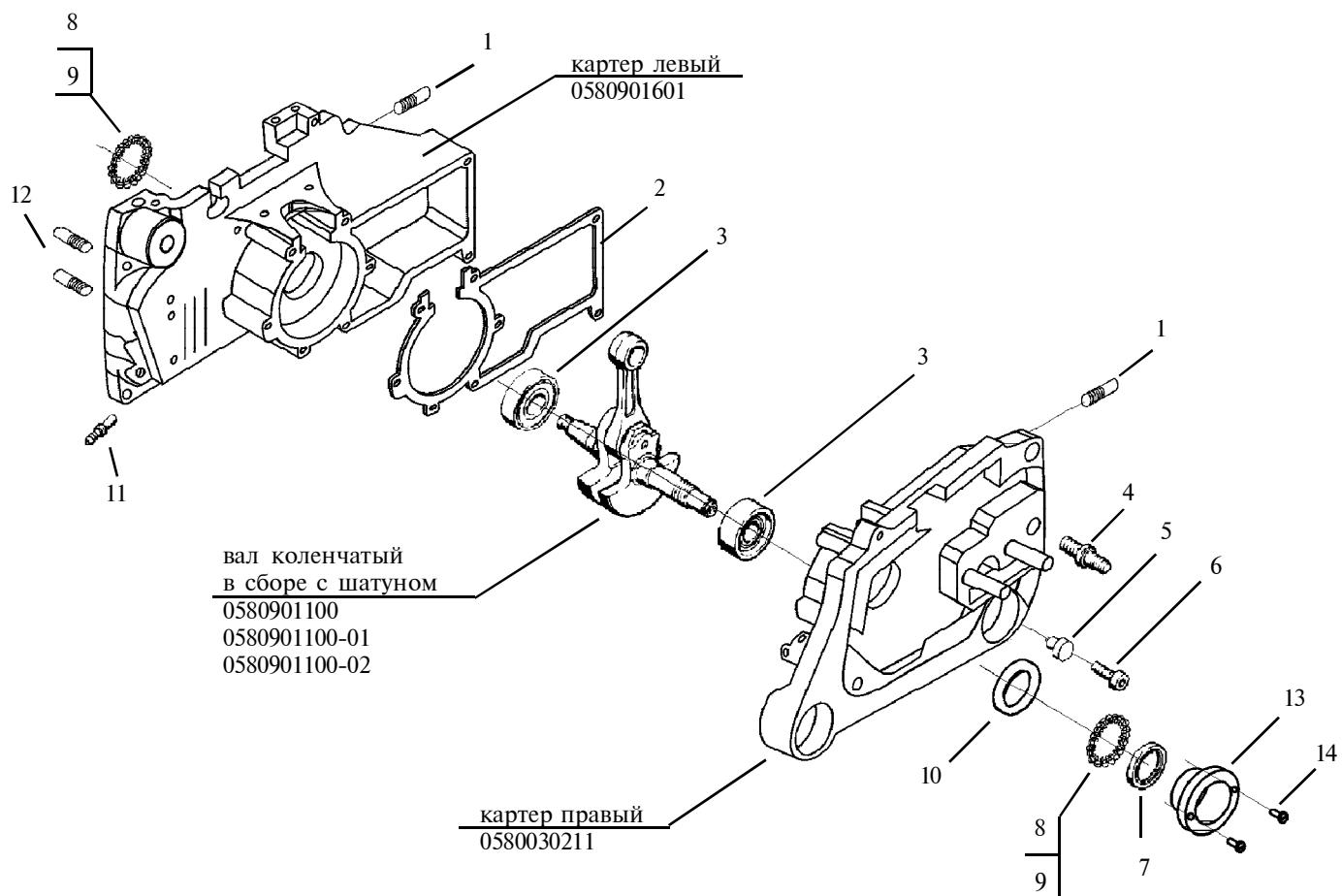
АО «МОТОР СИЧ», пр-т Моторостроителей, 30/А, г.Запорожье, 69068, Украина.

Тел.: +38(061) 720-47-66.

Тел.: +38(050) 421-63-06.

Запасные части при выполнении постгарантийного ремонта можно приобрести в центрах гарантийного обслуживания, указанных на сайте [www.motorsich.com](http://www.motorsich.com), или в фирменной торговой сети АО «МОТОР СИЧ» в Украине, указанной на сайте [www.motorsich.com](http://www.motorsich.com).

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

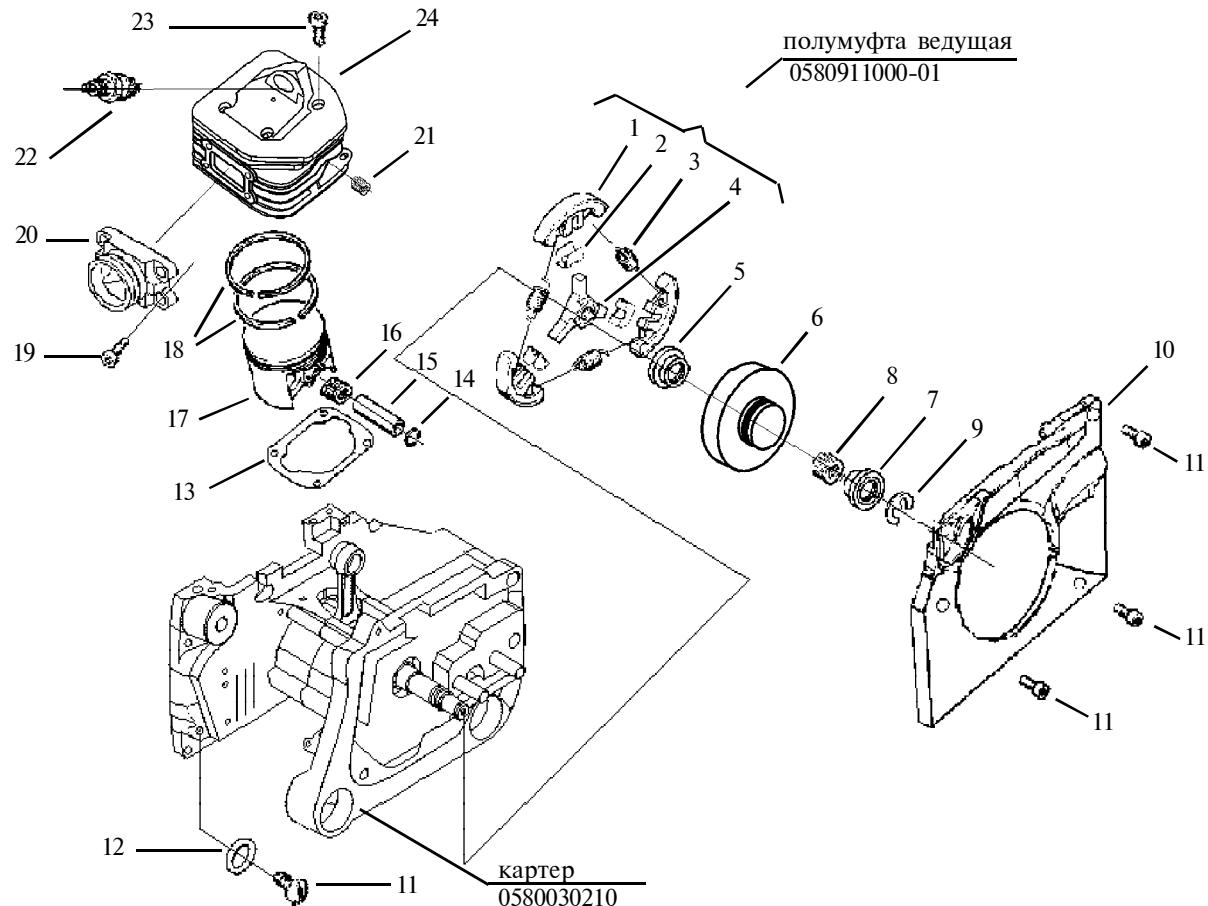


№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0823251012	2	Шпилька 3251А-5-22
2	0680002026	1	Прокладка
3	0910101110-99	2	Шарикоподшипник 25-203 Б ГОСТ 8338
	0910101897-99	2	Шарикоподшипник 6203 С3 введен с 01.02.05
4	0680002012	2	Шпилька
5	0680002017	2	Штифт-втулка
6	0580900024	7	Винт
7	0800980197	1	Кольцо 037-040-19-2- 043-А-ОСТ1 00980

№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
8	0810455017	2	Манжета 17-ОСТ1 10455
9	0581200011	2	Пружина
10	0580901001	3max	Кольцо дистанционное
11	0680002009	1	Штуцер
12	0823251015	2	Шпилька 3251А-5-28
13	0580030201	1	Фланец
14	0831529254	2	Винт 4-14-Кд- ОСТ1 31529

Рисунок А.1 - Модуль моторный (картер, коленчатый вал)

## Продолжение приложения А

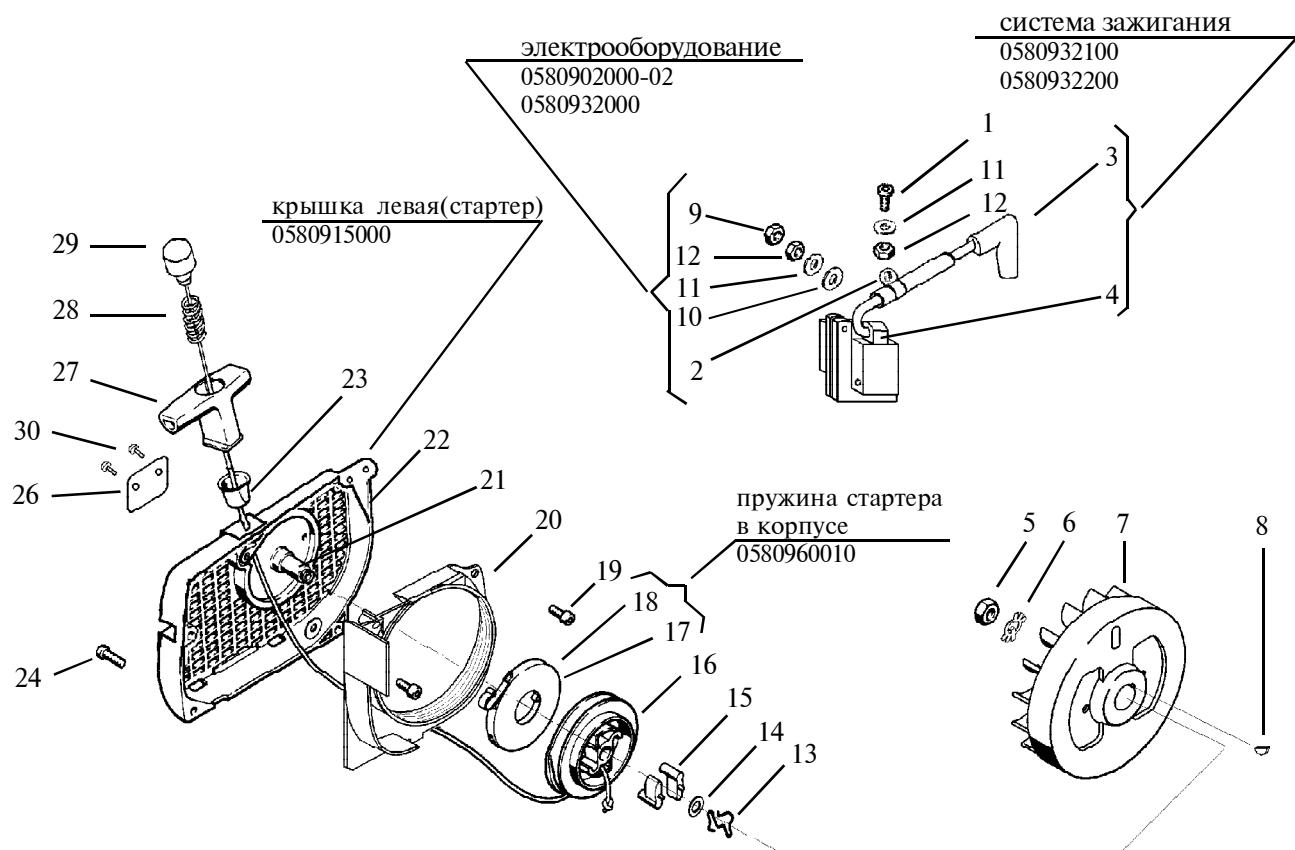


№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0580911002-01	3	Сектор-груз
2	0580911003-01	3	Фиксатор
3	0580911005	3	Пружины
4	0580911001-01	1	Крестовина
5	0580900027	2	Шайба компенсационная
	0580900027-01	1	Шайба компенсационная
6	0580030002	1	Шкив ведущий
7	0580900026	1	Шайба предохранительная
8	0910101910-99	1	Роликоподшипник 943/10 ГОСТ 4060
9	0580900025-01	1	Шайба упорная
10	0580030202	1	Экран
11	0831529254	4	Винт 4-14-Кд-ОСТ 1 31529
12	0580924000	1	Амортизатор
13	0581200002	1	Прокладка
14	0580901008	2	Кольцо стопорное

№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
15	0580901006	1	Палец поршневой
16	0910101906-99	1	Роликоподшипник KBK F-222905(12x15x15) (-2-4) (-1-3)
	0910101902-99		Роликоподшипник KBK F-222905(12x15x15) (-2-4) (-3-5)
	0910101903-99		Роликоподшипник KBK F-222905(12x15x15) (-4-6) (-5-7)
17	0580901210	1	Поршень
18	0580901002-01	2	Кольцо поршневое
19	0580900024-03	4	Винт
20	0581200007	1	Переходник
21	0580901800	1	Клапан декомпрессионный
22	0900502018-99	1	Свеча зажигания BPMR7A
23	0580900024-01	4	Винт
24	0580901320	1	Цилиндр

Рисунок А.2 - Модуль моторный (картер), цилиндро-поршневая группа, ведущая муфта

## Продолжение приложения А

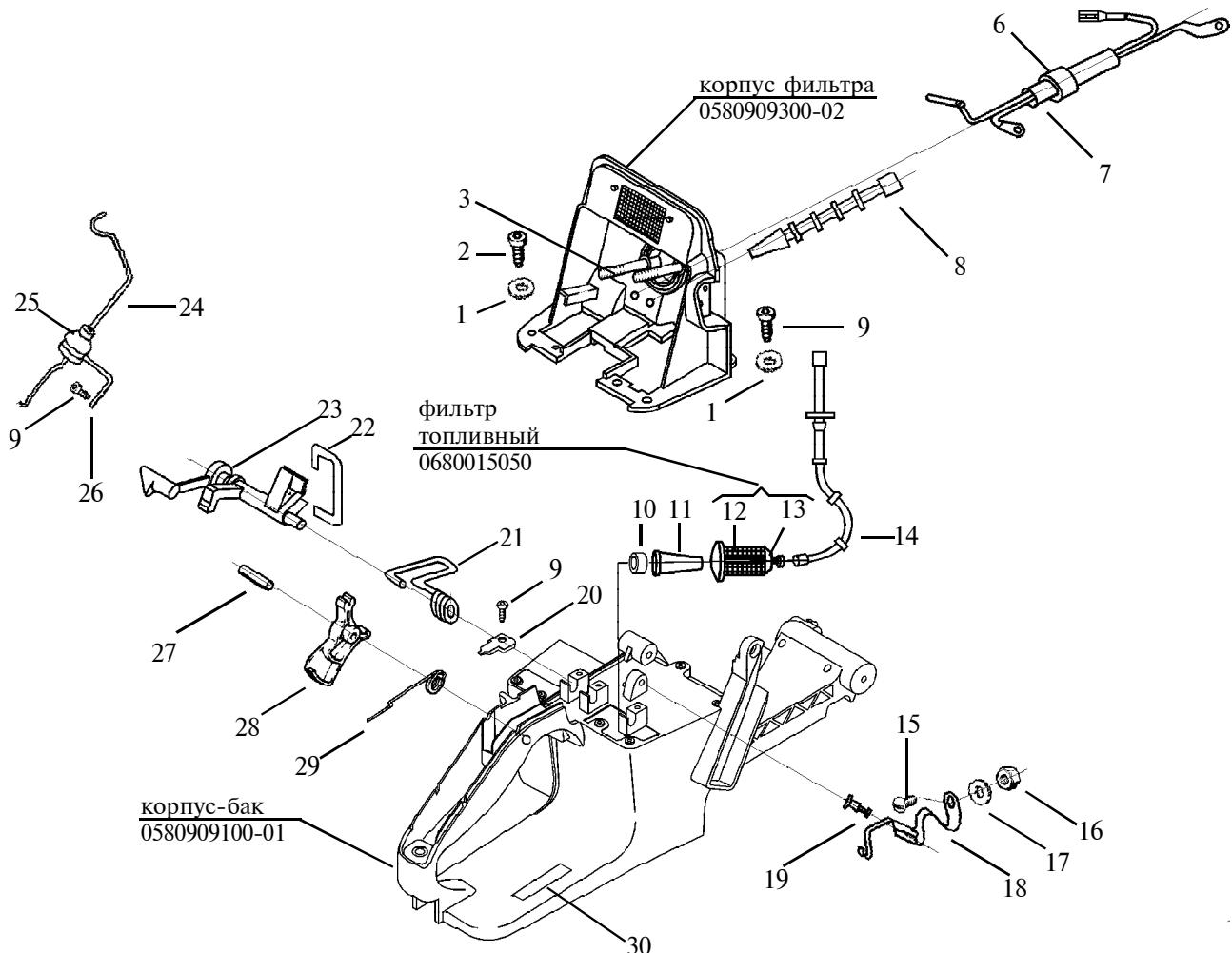


№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0831543254	1	Винт 5-14-Кд- ОСТ 1 31543
2	0362102198	1	Хомут
3	0900503005-99	1	Наконечник контактный свечи зажигания 403030
4	0901407094-99 0900501091-99	1	Модуль зажигания 105427-1 (Германия, PVL) Модуль электронный зажигания ЭМЗ-01 УХЛ3 ТУ У 31.6-21174514.001
5	0250010074	1	Гайка
6	0581200003	1	Шайба стопорная
7	0581204000-01	1	Колесо вентилятора
8	0824071102	1	Шпонка 2,5x3,7 ГОСТ 24071
9	0095070291	1	Гайка
10	0834507213	2	Шайба 1-5-10-Кд- ОСТ 1 34507
11	0811532205	3	Шайба 5-Кд- ОСТ 1 11532

№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование
12	0805915195	2	Тайка M5-6Н.5.016 ГОСТ 5915
13	0580915016-01	1	Стопор
14	0580915003	1	Шайба
15	0580915015	2	Собачка
16	0580915014	1	Шкив стартера
17	0580915005	1	Корпус пружины
18	0580915004-01	1	Пружины ленточные
19	0831529248	2	Винт 4-8-Кд-ОСТ 1 31529
20	0580915009	1	Дефлектор
21	0580915002	1	Ось
22	0580915200-02	1	Крышка
23	0580915008-01	1	Люверса
24	0580900024-02	4	Винт
26	0580030005	1	Пластина-знак
27	0580915006-01	1	Рукоятка пусковая
28	0580915017	1	Пружины
29	0580915100	1	Шнур
30	0810299176	2	Заклепка 3х6.37 ГОСТ 10299

Рисунок А.3 - Крышка левая (стартер), электрооборудование

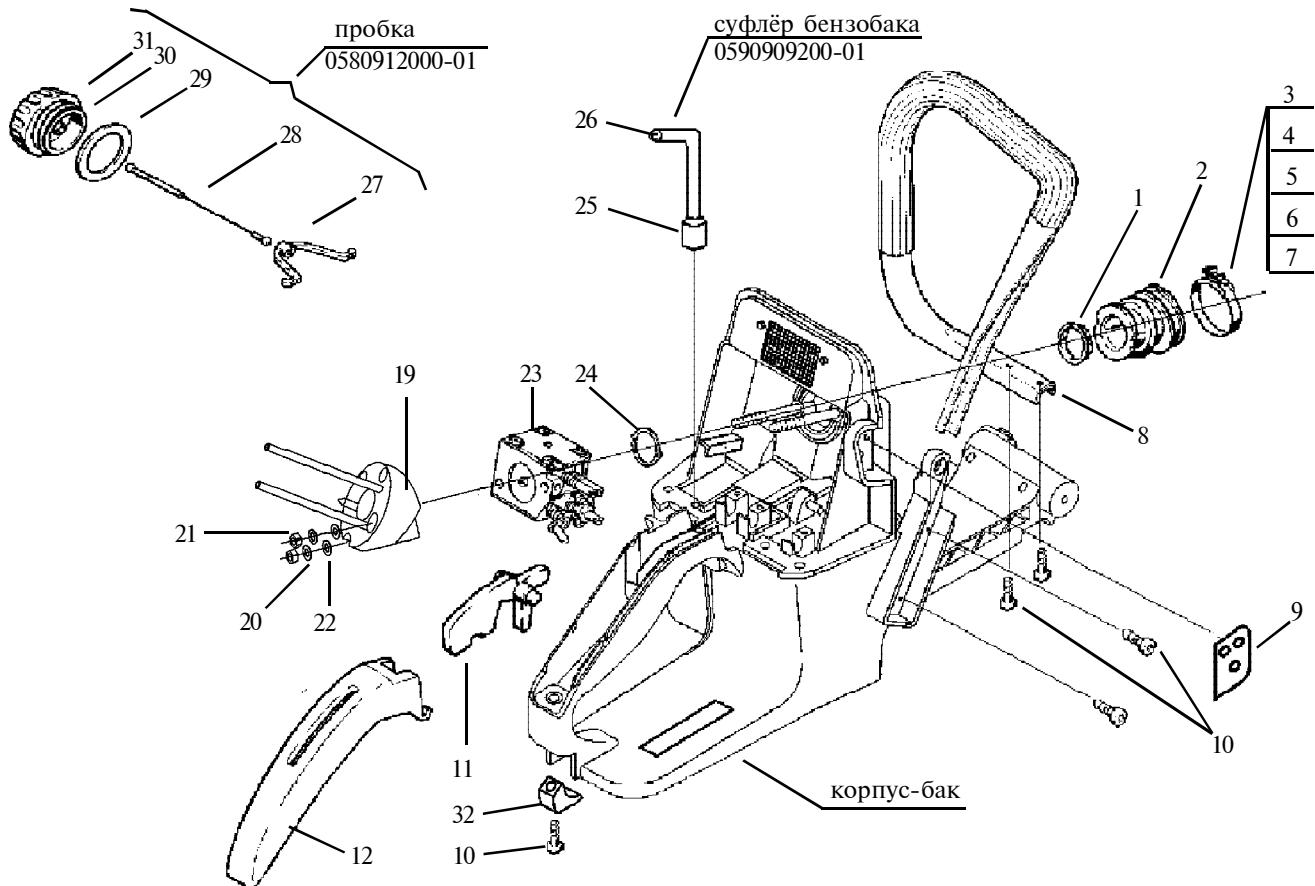
## Продолжение приложения А



№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование	№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0834507204	6	Шайба 0,5-4-8-Кд-ОСТ1 34507	17	0811532204	1	Шайба 4-Кд-ОСТ1 11532
2	0580900015-03	2	Винт самонарезающий	18	0580909031	1	Пружина рычага управления
3	0580909302	2	Болт	19	0580909015	1	Ось
6	0680002022	1	Хомут	20	0580909012	1	Прижим
7	0580909900	1	Жгут	21	0580909028	1	Фиксатор рычага
8	0580909007	1	Шланг воздушный	22	0580909027-01	1	Рычаг
9	0580900015-02	7	Винт самонарезающий	23	0580909600-02	1	Рычаг управляющий
10	0580909010	1	Крышка	24	0580909032	1	Тяга
11	0680015028-01	1	Груз	25	0680015003	1	Манжета
12	0680015027	1	Фильтроэлемент	26	0580909017	1	Держатель оси
13	0680015026	1	Корпус фильтра	27	0580909026	1	Ось
14	0580909022	1	Трубопровод	28	0580909025	1	Манетка
15	0831529248	1	Винт 4-8-Кд-ОСТ1 31529	29	0580909014 -01	1	Пружина
16	0833202201	1	Гайка 4-Кд-ОСТ1 33202	30	0580909105	1	Этикетка

Рисунок А.4 - Корпус-бак бензореза

## Продолжение приложения А

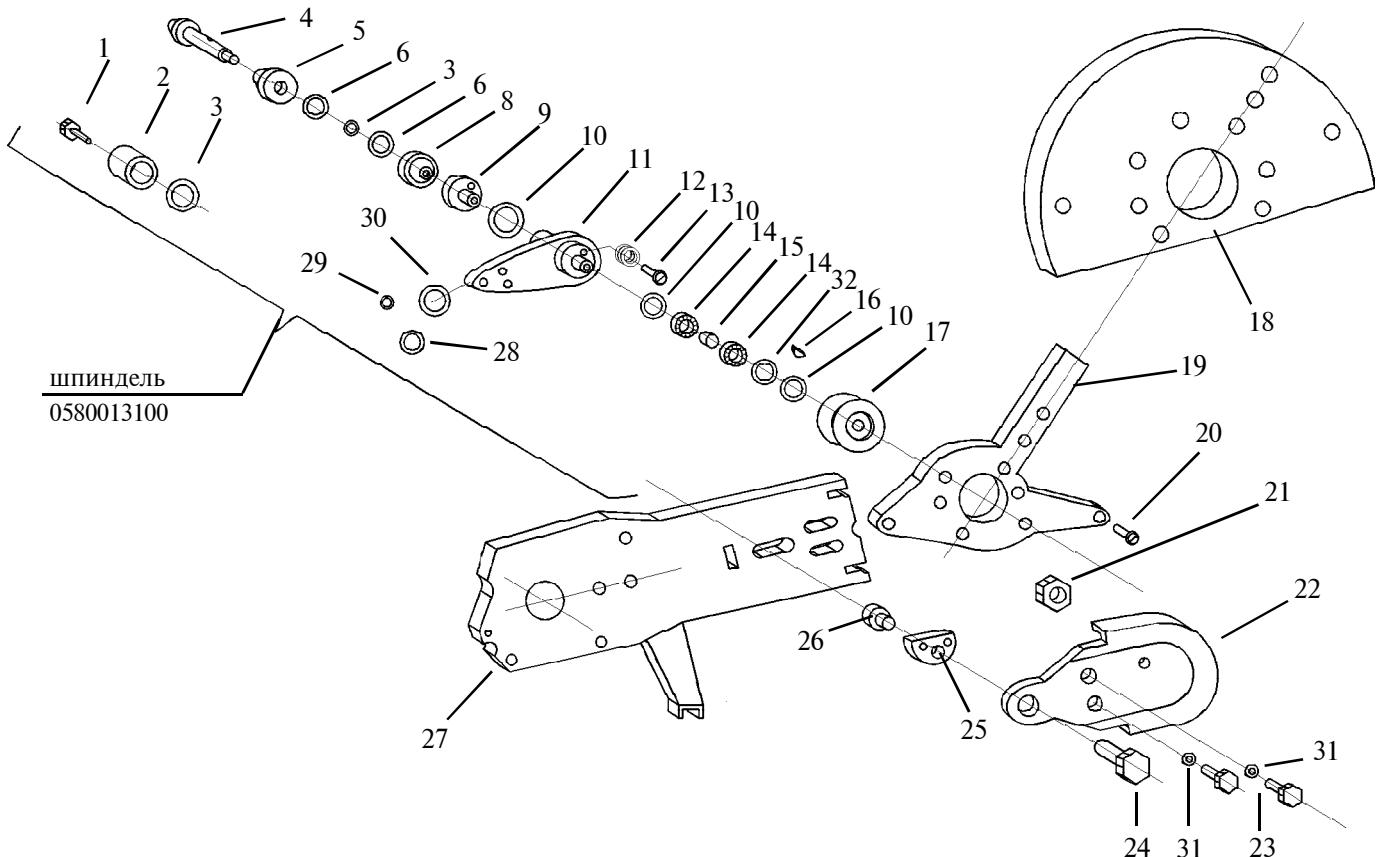


№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	058120004	1	Шайба
2	058120008-02	1	Патрубок
3	0581212000	1	Хомут
4	0581212010	1	Скоба
5	0581212001-01	1	Гайка
6	0817473206	1	Винт В.М3-6г x 16.58.016 ГОСТ 17473
7	0811532203	1	Шайба 3-Кд-OCT1 11532
8	0580030300	1	Рукоятка
9	0580909004	1	Колодка
10	0580900013-01	5	Винт самонарезающий
11	0580909011	1	Стопор манетки
12	0580909002-01	1	Крышка
19	0580030430	1	Переходник
20	0811532205	2	Шайба 5-Кд-OCT1 11532

№ поз	Обозначение детали	Кол.	Наименование
21	0833207204	2	Гайка 5-Кд-OCT1 33207
22	0834507214	2	Шайба 0,5-5-10-Кд- OCT1 34507
23	0581300000-02	1	Карбюратор "Мотор Січ КМ-17"
24	0581200005	1	Кольцо стопорное
25	0580909201	1	Корпус сүфлера
26	0580909203	1	Дроссель
27	0580912003	1	Пружина
28	0580912007	1	Леска капроновая рыболовная 0,5 мм ТУ6-13-29-89, 1=200 мм
29	0580912004	1	Прокладка
30	0580912001-01	1	Пробка
31	0580912002	1	Крышка
32	0580013014	1	Опора

Рисунок А.5 - Корпус-бак, карбюратор, переходник

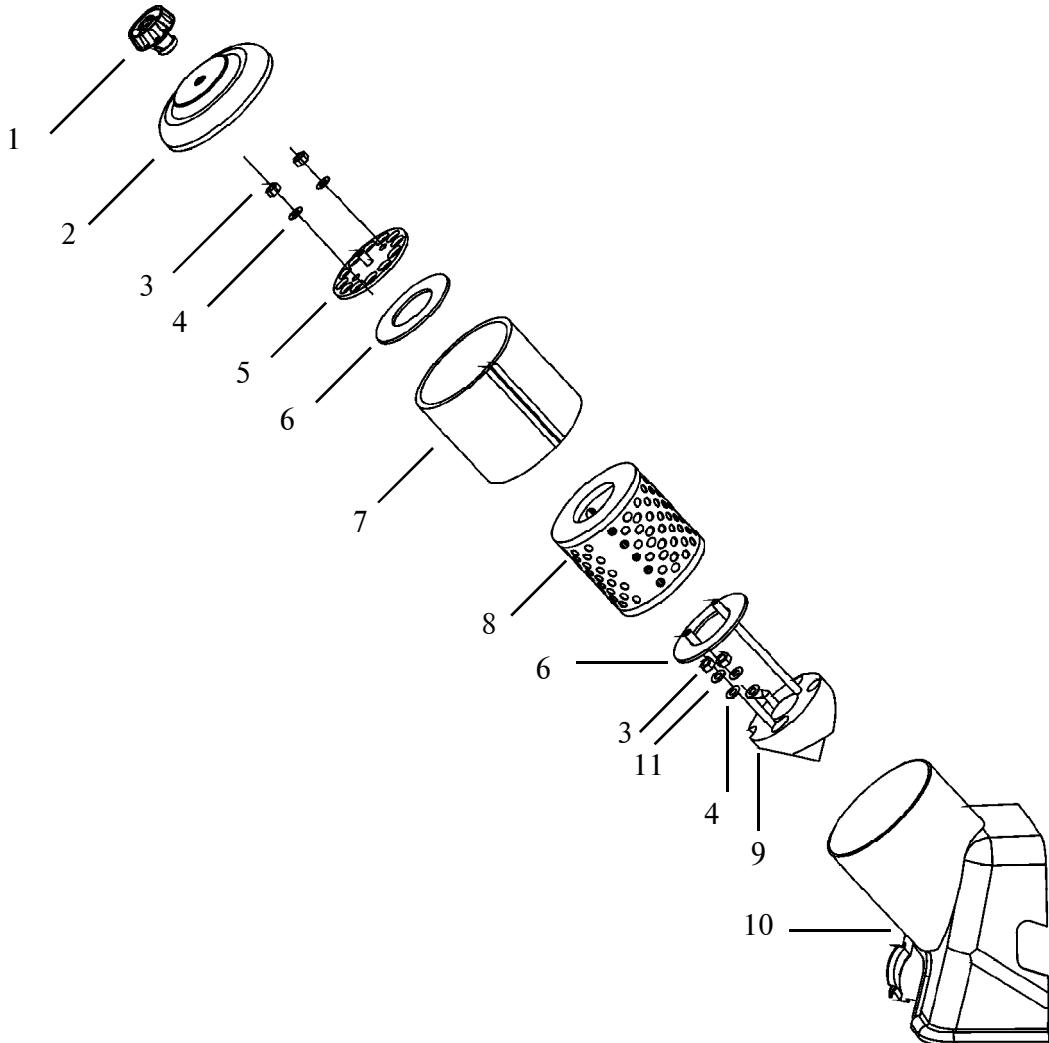
## Продолжение приложения А



№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование	№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0807798544	1	Болт M10-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798	19	0580013101	1	Накладка
2	0580013105	1	Втулка	20	0817473231	11	Винт В.М4-6g x 10.58.016 ГОСТ 17473
3	0810788220	2	Кольцо 20-1,2-2 ОСТ1 10788	21	0580013113	1	Гайка
4	0580013106	1	Валик	22	0580013011	1	Щиток
5	0580013104	1	Шайба прижимная	23	0807808684	2	Болт M8-6g x 40.66.05 ГОСТ 7808
6	0580013117	2	Прокладка	24	0807808608	1	Болт M8-6g x 45.66.029 ГОСТ 7808
8	0580013103	1	Шайба прижимная	25	0580013003	1	Эксцентрик
9	0580013102	1	Фланец	26	0580013009	3	Втулка
10	0810790232	2	Кольцо 32-1,2-2 ОСТ1 10790	27	0580030001	1	Корпус несущий
11	0580013108	1	Корпус подшипников	28	0580013112	1	Кольцо
12	0580013114	40	Пружины тарельчатая	29	0580013111	2	Прокладка
13	0580013115	4	Винт	30	0580013015	2	Шайба
14	0910101591-99	2	Подшипник 60201 ГОСТ 7242	31	0811371151	2	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371
15	0580013107	1	Втулка распорная	32	0580013118	1	Шайба компенсационная введено с 01.06.2004 г.
16	0580013116	1	Шпонка сегментная		0580013118-01	2	Шайба компенсационная
17	0580013123	1	Шкив большой		0580013118-02	1	Шайба компенсационная
18	0580013110	1	Кожух				

Рисунок А.6 - Приставка (кофух, корпус несущий, щиток)

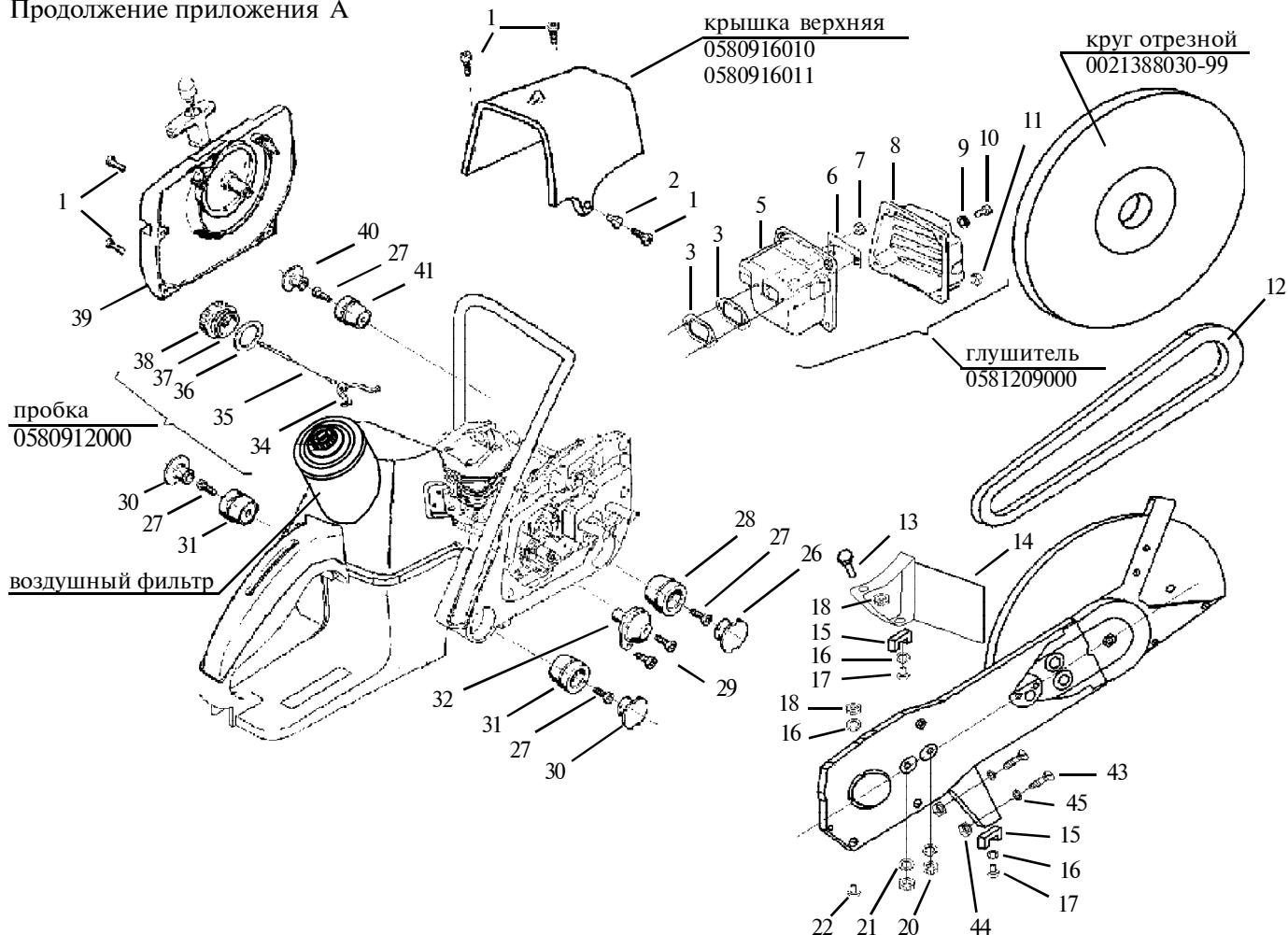
## Продолжение приложения А



№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование	№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0580905000	1	Гайка	7	0580030405	1	Чехол
2	0580030413	1	Крышка	8	0580030420	1	Элемент фильтрующий
3	0833207204	4	Гайка	9	0580030430	1	Переходник
4	0834507214	4	Шайба 0,5-5-10-Кд- ОСТ1 34507	10	0580030410	1	Крышка
5	0580030440	1	Прижим	11	0811532205	2	Шайба 5-Кд-ОСТ1 11532
6	0580030403	2	Шайба				

Рисунок А.7 - Воздушный фильтр

## Продолжение приложения А



№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование	№ поз.	Обозначение детали	Кол.	Наименование
1	0580900024-02	7	Винт	22	0817473264	3	Винт В.М6-6g x 30.58.019 ГОСТ 17473
2	0580916002	3	Втулка	26	0680016023	1	Заглушка
3	0580900031	2	Прокладка	27	0580900013	4	Винт самонарезающий
	0580900031-01	1	Прокладка	28	0580919000	1	Амортизатор
5	0581209020	1	Стенка задняя	29	0580900024-03	3	Винт
6	0580901003	1	Шайба стопорная	30	0680016022	2	Заглушка
7	0833207204	2	Гайка 5-Кд-OCT1 33207	31	0580922000	2	Амортизатор
8	0581209010	1	Стенка передняя	32	0580923000-01	1	Амортизатор
9	0811532205	2	Шайба 5-Кд-OCT1 11532	34	0580912003	1	Пружины
10	0831538251	2	Винт 5-11-Кд-OCT1 31538	35	0580912007	1	Леска капроновая рыболовная 0,5 мм ТУ 6-13-29-89, L = 200 мм
11	0833230205	2	Гайка 5-Кд-OCT1 33230	36	0580912004	1	Прокладка
12	0708217216-99	1	Ремень зубчатый Optibelt Marathon 1 AVX 10-838	37	0580912001	1	Пробка
13	0831241232	1	Болт 6-20-Кд-OCT1 31241	38	0580912002	1	Крышка
14	0580030003	1	Щиток бензореза	39	0580915000	1	Крышка левая (стартер)
15	0580013006	2	Амортизатор	40	0680016021	1	Заглушка
16	0811371245	3	Шайба 6.01.029 ГОСТ 11371	41	0580921000	1	Амортизатор
17	0817473261	2	Винт В.М6-6g x 14.58.019 ГОСТ 17473	43	0817473242	2	Винт В.М5-6g x 16.58.019 ГОСТ 17473
18	0805915187	4	Гайка М6-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	44	0805915195	2	Гайка М5-6Н.05.016 ГОСТ 5915-70
20	0580013012	2	Гайка	45	0806402085	2	Шайба 5 65 Г 029 ГОСТ 6402
21	0811371151	2	Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371				

Рисунок А.8 - Общая сборка бензореза

## ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД	Наименование НД	Номер пункта, в котором дана ссылка на НД
ГОСТ 4060-78	Подшипники роликовые игольчатые с одним наружным штампованным кольцом. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные нормальной точности. Конструкция и размеры	Приложение А
ГОСТ 6402-70	Шайбы пружинные. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 7242-81	Подшипники шариковые радиальные однорядные с защитными шайбами. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры	Приложение А
ГОСТ 7808-70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры	Приложение А
ГОСТ 8338-75	Подшипники шариковые радиальные однорядные. Основные размеры	Приложение А
ГОСТ 9433-80	Смазка ЦИАТИМ-221. Технические условия	Таблица 1.1
ГОСТ 10299-80	Заклепки	Приложение А
ГОСТ 10541-78	Масла моторные автомобильные для карбюраторных двигателей. Технические условия	Таблица 1.1, 5.2
ГОСТ 10877-76	Масло консервационное К-17. Технические условия	5.2
ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 17473-80	Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры	Приложение А
ГОСТ 24071-97	Основные нормы взаимозаменяемости. Сегментные шпонки и шпоночные пазы	Приложение А
OCT 1 00980-80	Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения. Общие технические условия	Приложение А
OCT 1 10455-72	Манжеты резиновые армированные. Конструкция и размеры	Приложение А
OCT 1 10788-85	Кольца пружинные, упорные, плоские, наружные, эксцентрические для $t$ до 300 °С. Конструкция и размеры	Приложение А
OCT 1 10790-85	Кольца пружинные, упорные, плоские, внутренние, эксцентрические. Конструкция и размеры	Приложение А

## Окончание ссылочных нормативных документов

Обозначение НД	Наименование НД	Номер пункта, в котором дана ссылка на НД
OCT1 11532-74	Шайбы пружинные. Конструкция и размеры	Приложение А
OCT1 31241-86	Болты с шестигранной облегченной головкой	Приложение А
OCT1 31529-80	Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры	Приложение А
OCT1 31538-80	Винты с плоско-выпуклой головкой. Конструкция и размеры	Приложение А
OCT1 33202-89	Гайки шестигранные высокие. Конструкция	Приложение А
OCT1 33207-89	Гайки шестигранные низкие. Конструкция	Приложение А
OCT1 33230-89	Гайки шестигранные высокие самоконтрящиеся. Конструкция	Приложение А
OCT1 34507-80	Шайбы. Конструкции и размеры	Приложение А
ТУ 6-13-29-89	Леска капроновая рыболовная. Технические условия	Приложение А
ТУ У 31.6-21174514.001-2001	Модуль электронный зажигания ЭМЗ-01. Технические условия	Приложение А
ТУ У 00152365.084-98	Масло моторное АЗМОЛ Старт-2Т. Технические условия	Таблица 1.1
ТУ У 00152365.125-98	Масло моторное АЗМОЛ Спорт-2Т. Технические условия	3.4.3
0680000000-02 ИР	Пила бензиномоторная "Мотор Січ-270". Инструкция по ремонту	4.3.8.1

